

DKT 2015

Deutsche Kautschuk-Tagung
29. Juni - 2. Juli, Nürnberg

IC 2015

International Rubber Conference
June 29 - July 2, Nuremberg, Germany

MEETING POINT OF THE RUBBER INDUSTRY

VORTRAGS- UND RAHMENPROGRAMM
CONFERENCE PROGRAM AND SOCIAL EVENTS

■ LECTURE PROGRAM

■ TPE-FORUM

■ UNIVERSITY SESSION

■ EDUCATIONAL SYMPOSIUM

■ TYRE SYMPOSIUM

■ POSTER SESSION

■ SOCIAL EVENTS

■ INFORMATION

Vorwort Preface	4
Bausteine Key Elements	5
Übersicht Vortrags- und Rahmenprogramm Synopsis of Lecture Program and Social Events	6 - 7
Eröffnungsveranstaltung Opening Ceremony	29. Juni 2015 June 29, 2015
Vortragsprogramm Lecture Program	29. Juni 2015 June 29, 2015
	30. Juni 2015 June 30, 2015
	1. Juli 2015 July 1, 2015
	2. Juli 2015 July 2, 2015
Poster Session Poster Session	29. Juni - 2. Juli 2015 June 29 - July 2, 2015
TPE-Forum TPE-Forum	30. Juni 2015 June 30, 2015
	1. Juli 2015 July 1, 2015
University Session University Session	30. Juni 2015 June 30, 2015
University Session > Poster Session University Session > Poster Session	30. Juni 2015 June 30, 2015
Educational Symposium Educational Symposium	1. Juli 2015 July 1, 2015
	2. Juli 2015 July 2, 2015
Reifen Symposium Tyre Symposium	1. Juli 2015 July 1, 2015
Fachausstellung Trade Exhibition	29. Juni - 2. Juli 2015 June 29 - July 2, 2015
Rahmenprogramm Social Events	29. Juni - 1. Juli 2015 June 29 - July 1, 2015
Deutsche Kautschuk-Gesellschaft e.V.	29
Technische und organisatorische Hinweise Technical and organizational information	30 - 33

Liebe Kolleginnen und Kollegen, liebe Gäste,

vom 29. Juni bis 2. Juli 2015 ist Nürnberg Treffpunkt der weltweit führenden Expertinnen, Experten und Unternehmen der Gummi- und Elastomerbranche anlässlich der Deutschen Kautschuk-Tagung (DKT) und International Rubber Conference (IRC).

Bereits jetzt freuen wir uns auf eine Rekordzahl von Ausstellern und Vorträgen. Und wieder stehen Sie, die heutigen und zukünftigen Kautschuk-Expertinnen und -Experten aus Unternehmen, Wissenschaft und Forschung, aus Redaktionen und Verbänden im Mittelpunkt.

Zwei parallele Vortragsprogramme, ein zweitägiges TPE-Forum, eine große Poster-Ausstellung, die University Session mit Nachwuchsvortragenden, das zweitägige Educational Symposium mit erfahrenen Experten und erstmals ein Reifen-Symposium: Frischen Sie Ihr Fachwissen auf, holen Sie sich neue Ideen und knüpfen Sie neue Netzwerke.

Studierenden bieten wir in Kooperation mit den Kautschuk-Wirtschaftsverbänden eine großzügige Unterstützung zum Besuch der Tagung an.

Besonders freuen wir uns über die Bereitschaft von Vortragenden und Unternehmen, ihr Know-How und ihre Innovationen zu teilen. Und wir freuen uns auf Sie, die Besucher aus aller Welt, die die DKT 2015 und IRC 2015 wieder zu einem Erfolg machen.

Wir sehen uns in Nürnberg!



Peter Steinl
Outgoing Chairman
Deutsche Kautschuk-Gesellschaft e. V.



Dr. Jörg Böcking
Incoming Chairman
Deutsche Kautschuk-Gesellschaft e. V.

Dear Colleagues and Guests,

From June 29 until July 2, 2015, Nuremberg is the meeting point of the leading rubber and elastomer experts and enterprises of the world on the occasion of the Deutsche Kautschuk-Tagung (DKT) and the International Rubber Conference (IRC).

Already now we are looking forward to welcoming a record number of exhibitors and lectures. And once again you, the rubber experts in corporate enterprises, science and research, editorial work and trade associations, and those of you who will be the future experts, are the focus of attention.

Two parallel lecture programs, a two day TPE-Forum, a large poster session, the University Session with young researches, the two day Educational Symposium with experienced experts and - for the first time - a Tyre Symposium. Freshen up your knowledge, get new ideas and extend your networks.

Students will receive a substantial support in cooperation with the German Tyre and Rubber Manufacturers Associations.

We are especially grateful for the willingness of enterprises as well as lecturers to share their know-how and their innovations with us. And we are looking forward to welcoming you - visitors from all over the world -, making the DKT 2015 and IRC 2015 once again a success.

See you in Nuremberg!

Vortragsprogramm

In zwei parallelen Vortragsreihen präsentieren Ihnen in vier Tagen Expertinnen und Experten die neuesten Entwicklungen und Erkenntnisse auf den Gebieten Rohstoffe und Compounds, Verarbeitung, Prüfung, Simulation, Anwendungen, Wissenschaftliche Grundlagen und Nachhaltigkeit.

TPE-Forum

Thermoplastische Elastomere jeder Art stehen im Mittelpunkt des TPE-Vortragsprogramms am Dienstag und Mittwoch - in Kooperation mit dem VDI FA Polymere Ingenieurwerkstoffe.

University Session

Junge Expertinnen und Experten präsentieren die Ergebnisse ihrer Forschungs- und Hochschulabschlussarbeiten am Dienstag. Nehmen Sie Kontakt zur Zukunft auf!

Educational Symposium

Ein umfassender Einblick in das Grundlagenwissen und die Tätigkeitsgebiete der Kautschukindustrie steht im Mittelpunkt dieses Symposiums am Mittwoch und Donnerstag. Zielgruppe sind Neueinsteiger in die Branche. Fragen und Diskussionen sind ausdrücklich erwünscht.

Reifen Symposium

Zum ersten Mal steht für das wichtige Anwendungsgebiet Reifen ein eigenes Vortragsprogramm am Mittwoch zur Verfügung. Von der Wissenschaft zur Systemintegration ist der Schwerpunkt 2015. Hier wird Ihnen präsentiert, was die klassischen Reifen-Konferenzen aussparen.

Poster Session

Eine große Präsentation von Postern aus dem Hauptvortragsprogramm und der University Session finden Sie im ersten und zweiten Stock zwischen den Vortragssälen. Sie können mit den Autorinnen und Autoren direkt sprechen – die Zeiten dafür finden Sie direkt am Poster.

Fachausstellung

Über 260 Unternehmen aus aller Welt präsentieren Ihnen in Halle 12 ihre Produkte und Neuheiten: Roh- und Hilfsstoffe, Maschinen, Prüf- und Analysegeräte sowie Branchen-Software.

Rahmenprogramm

Besuchen Sie den **Welcome-Evening am Montag**, das sommerliche Treffen des Gummi- und Elastomer-Netzwerks. Ein zwangloses Get-Together, im Barbecue Stil, mitten in der DKT 2015 und IRC 2015. Wir freuen uns auf Ihre Anmeldung und Teilnahme.

Geschichte trifft auf Zeitgeist beim **Conference Dinner** der DKT 2015 IRC 2015 am Mittwoch im historischen Rathaussaal Nürnberg, im Herzen der Stadt.

Lecture Program

In two parallel lecture-sessions and during four days experts will present newest developments and knowledge in the areas of Raw-Materials and Compounds, Processing, Testing, Simulation, Applications, Scientific Basis and Sustainability.

TPE-Forum

Thermoplastic Elastomers of all variations are in the focus of the TPE lecture program on Tuesday and Wednesday - in cooperation with VDI FA Polymere Ingenieurwerkstoffe.

University Session

Young experts are presenting results of their research projects or academic works on Tuesday. Get in touch with the future!

Educational Symposium

Essential basic knowledge and an insight in the fields of activity of the rubber industry will be provided by this symposium on Wednesday and Thursday. Focus group are newcomers to the industry. Questions and discussions are welcome.

Tyre Symposium

For the first time, a special lecture program is presented on tyres on Wednesday. From Science to System Integration is the focus 2015. Here you will be able to learn about topics, spared by the standard tyre conference.

Poster Session

You will find a large presentation of scientific posters on the first and second floor between the lecture halls. There you do have the chance to talk to the authors directly – you will find the corresponding hours noted on the posters.

Trade Exhibiton

More than 260 companies from all over the world are presenting their products and novelties in hall number 12: raw materials, adjuvants, testing and analytic equipment and apparatus as well as special industry software.

Social Events

Join the rubber- and elastomer-network at our **Welcome Evening, Monday**. A casual get-together, barbecue-style, right in the middle of the DKT 2015 and IRC 2015. We are looking forward to your registration and participation.

History meets zeitgeist at the **Conference Dinner** of DKT 2015 IRC 2015 on Wednesday in the historical Town Hall of Nuremberg right in the heart of the city.

VORTRAGS- UND RAHMENPROGRAMM

LECTURE PROGRAM AND SOCIAL EVENTS

29. JUNI . JUNE 29

Zeit · Time	Montag
10.00	Beginn der Fachausstellung Halle 12, Nürnberg ConventionCenter – NCC West
13.00 - 15.00	Eröffnungsveranstaltung der DKT 2015 / IRC 2015 Saal Paris, NCC West
	Vortragsprogramm Nürnberg ConventionCenter – NCC West
15.30 -18.00	Saal Paris Anwendungen Saal London Nachhaltigkeit
18.00	Welcome Evening Nürnberg ConventionCenter, Foyer West

- Monday
- Beginning of the Trade Exhibition
Hall 12, Nürnberg ConventionCenter – NCC West
- Opening Ceremony of the DKT 2015 / IRC 2015
Hall Paris, NCC West
- Scientific Lecture Program
Nürnberg ConventionCenter – NCC West
- Hall Paris
Applications
- Hall London
Sustainability

Zeit : Tim

Mittwoch

Vortragsprogramm

Nürnberg ConventionCenter – NCC West

Wednesday

Scientific Lecture Program

July 1

6

	Dienstag
	Vortragsprogramm Nürnberg ConventionCenter – NCC West
08.30 - 12:30	Saal Paris Anwendungen; Prüfung
	Saal London Nachhaltigkeit; Wissenschaftliche Grundlage
	Saal Rom TPE-Forum
	Saal Amsterdam University Session
	Vortragsprogramm Nürnberg ConventionCenter – NCC West
14.00 - 18.00	Saal Paris Rohstoffe und Compounds; Anwendungen
	Saal London Verarbeitung; Nachhaltigkeit
	Saal Rom TPE-Forum
	Saal Amsterdam University Session

Tuesday

Scientific Lecture Program
Nürnberg ConventionCenter – NCC West

Hall Paris
Applications; Testing and Analyses

Hall London
Sustainability, Scientific Fundamentals

Hall Rom
TPE-Forum

Hall Amsterdam
University Session

Scientific Lecture Program
Nürnberg ConventionCenter – NCC West

Hall Paris
Raw Materials and Compounds; Applications

Hall London
Processing; Sustainability

Hall Rom
TPE-Forum

Hall Amsterdam
University Session

	<p>Donnerstag</p> <p>Vortragsprogramm Nürnberg ConventionCenter – NCC West</p>
08.30 - 12:00	<p>Saal Amsterdam Educational Symposium</p>
08.30 - 12.30	<p>Saal Paris Simulation; Wissenschaftliche Grundlagen</p> <p>Saal London Wissenschaftliche Grundlagen; Anwendungen</p>
	<p>Vortragsprogramm Nürnberg ConventionCenter – NCC West</p>
13.30 - 16.00	<p>Saal Amsterdam Educational Symposium</p>
14.00 - 16.00	<p>Saal Paris Anwendungen</p> <p>Saal London Verarbeitung; Anwendungen</p>

Thursday

Scientific Lecture Program
Nürnberg ConventionCenter – NCC West

Hall Amsterdam
Educational Symposium

Hall Paris
Simulation; Scientific Fundamentals

Hall London
Scientific Fundamentals; Applications

Scientific Lecture Program
Nürnberg ConventionCenter – NCC West

Hall Amsterdam
Educational Symposium

Hall Paris
Applications

Hall London
Processing; Applications

July 2

ERÖFFNUNGSVERANSTALTUNG OPENING CEREMONY

PARIS

PARIS

VORTRAGSPROGRAMM

PARIS

LECTURE PROGRAM

LONDON

2015

13.00 -15.00 Eröffnung der DKT 2015 / IRC 2015

Peter Steinl
Outgoing Chairman
Deutsche Kautschuk-Gesellschaft e.V.

Dr. Jörg Böcking
Incoming Chairman
Deutsche Kautschuk-Gesellschaft e.V.

Grußworte

Ehrungen

Carl-Dietrich-Harries-Medaille
Erich-Konrad-Medaille
Ehrenmitgliedschaft
Verdienstplakette der
Deutschen Kautschuk-Gesellschaft e.V.

DKG Product Award 2015

Festvortrag
Univ.-Prof. Dr.-Ing. Thomas Bauernhansl
Fraunhofer-Institut für Produktionstechnik
und Automatisierung IPA, Stuttgart
Industrie 4.0 – Wertschöpfung im Spannungsfeld
zwischen Mass Sustainability und Mass Personalization

Opening of the DKT 2015 / IRC 2015

Peter Steinl
Outgoing Chairman
Deutsche Kautschuk-Gesellschaft e.V.

Dr. Jörg Böcking
Incoming Chairman
Deutsche Kautschuk-Gesellschaft e.V.

Welcome Speeches

Conferment of Honours

Carl-Dietrich-Harries-Medal
Erich-Konrad-Medal
Honorary Membership
DKG-Medal of Merit

DKG Product Award 2015

Opening Lecture

Univ.-Prof. Dr.-Ing. Thomas Bauernhansl
Fraunhofer-Institut für Produktionstechnik
und Automatisierung IPA, Stuttgart
Industry 4.0 – Adding Value Between the Conflicting
Priorities of Mass Sustainability and Mass Personalization

15.00 -15.30 PAUSE

BREAK

Anwendungen · Applications

15.30 -16.00 Neue Vamac® (AEM) Ethylen Acrylat Polymer
Entwicklungen für neue Anforderungen der
Automobil Industrie
**New Vamac® (AEM) Ethylene Acrylate Polymer
Developments to Respond to Trends in the
Automotive Industry**
K. Kammerer (Sp), Du Pont de Nemours (Deutschland) GmbH,
Neu-Isenburg (D); E. McBride, S. R. Oriani, M. A. Stewart,
M. Mori, E. Wang, DuPont Company, Wilmington (USA);
S. Bouvier, W. Braule, L. Lefebvre, DuPont International SA,
Geneva (CH)

16.00 -16.30 Ersatz von Naturkautschuk durch einen neuen EPDM
mit ultra-hohem Molekulargewicht für dynamische
Anwendungen
**Natural Rubber Replacement by a New Ultra-high
Molecular Weight EPDM Product in Dynamic Applications**
H. J. H. Beelen (Sp), C. P. J. van der Aar, M. van Duin,
P. Spanos, Lanxess Elastomers BV, Geleen (NL); C. Gögelein,
Lanxess Deutschland GmbH, Leverkusen (D)

16.30 -17.00 Einsatz von Fördergurt-Werkstoffen im Verkehrswasserbau
**Use of Rubber Conveyor Belt Materials at Navigable
Waterway Constructions**
M. Maisner (Sp), H. Becker, M. Gebhardt, M. Deutscher,
R. Gurt, Bundesanstalt für Wasserbau, Karlsruhe (D);
M. Möschel, ContiTech CBG, Northeim (D)

17.00 -17.30 Grundlegende Untersuchungen an Elastomer-O-Ringen
für Hochdruck-Wasserstoff-Anwendungen
**A Fundamental Research on Rubber O-ring for
High-Pressure Hydrogen Seal**
A. Koga (Sp), NOK Corporation, Kanagawa (Japan);
H. Fujiwara, Hydrogenius, Kyushu University, Fukuoka (Japan);
S. Nishimura, Kyushu University, Fukuoka (Japan)

17.30 -18.00 Entwicklung eines neuen EPDM-Typs für
Schaum-Extrudate
**Development of a New Grade of EPDM for
Sponge Extrusions**
T. Clayfield (Sp), B. Conley, Dow Europe GmbH, Horgen (CH);
C. Li Pi Shan, G. Li, Dow Chemical, Freeport (USA)

18.00 ENDE · END

Nachhaltigkeit · Sustainability

Nachhaltigkeit und hohe Qualität in der
Kautschukindustrie – ein globaler Ansatz
**Sustainability and High Quality in the
Rubber Industry – A Global Approach**
R. Enghausen, Lanxess Deutschland GmbH, Köln (D)

Entwicklung von umweltfreundlichen Elastomerwerkstoffen
Development of Ecofriendly Elastomeric Compositions
C. R. G. Furtado (Sp), F. N. Linhares, A. M. F. de Sousa,
M. C. A. M. Leite, Rio de Janeiro State University (Brazil);
M. Kersch, V. Altstädt, Universität Bayreuth (D)

Chancen und Risiken für runderneuerte Nutzfahrzeuge, die sich aus der Verordnung (EG) 661/2009 ergeben
**Opportunities and Risks for Retreaded TBR Tyres, Resulting
from the Possible Enforcement of Regulation (EG) 661/2009
which has Covered the Type Approval for Commercial Tyres
since August 2009**
T. Schmidt, Kraiburg Austria GmbH & Co. KG, Geretsberg (A)

DEGREEN: Dielektrische Elastomergeneratoren zur
Nutzung regenerativer Energien. Kautschuk als
elektrischer Energiewandler

**DEGREEN: Dielectric Elastomers Generators for Use of
Renewable Energies. Rubber – an Electric Energy Converter**
B. Brunner (Sp), J. Ziegler, R. Rabindranath,
Fraunhofer Institut für Silicatforschung ISC, Würzburg (D)

Nachhaltigkeit und Ökobilanz – Chancen und Risiken
für die Elastomer- und Dichtungsbranche
**Sustainability and Life Cycle Assessment (LCA) –
Opportunities and Risks for the Rubber and Sealing Industry**
W. Guth, Hochschule Esslingen (D)

ENDE · END

2015

JUNE 29

9

VORTRAGSPROGRAMM

PARIS

LECTURE PROGRAM

LONDON

TPE-FORUM

ROM

UNIVERSITY SESSION

AMSTERDAM

JUNE 30

Zeit · Time Anwendungen · Applications

- 08.30 - 09:00** SCR-Systeme in PKW
DEF-Systems for Passenger Cars
T. Desch, Veritas AG, Gelnhausen (D)

- 09.00 - 09.30** Innovative HexFlame Kautschukmischungen erfüllen die neue Norm EN 45 545-2 für Brandschutz in Schienenfahrzeugen
Innovative HexFlame Rubber Compounds meet the New EN 45 545-2 Railway Fire Safety Standard
R. Herbiet (Sp), Hexpol Compounding SPRL, Eupen (B); R. Walter, Hexpol Compounding GmbH, Hückelhoven (D)

- 09.30 - 10.00** Neue chemisch resistente FKM und ACM-Polymer für Schlauchanwendungen
New Chemical Resistant FKM and ACM Grades for Challenging Hose Applications
J. Kanega (Sp), K. Zoumis, Unimatec Chemicals Europe GmbH & Co. KG, Weinheim (D)

- 10.00 - 10.30** Neueste Entwicklungen im Bereich funktionalisierter L-SBRs – Ein Schlüssel, die Reifenregularien zu erfüllen?
Recent Developments in the Field of Functionalized SBR – A Key Path to Meet Regulatory Tire Requirements?
C. Döring (Sp), S. K.-H. Thiele, D. Heidenreich, Trinseo Deutschland GmbH, Schkopau (D)

10
10.30 - 11.00 PAUSE · BREAK

Prüfung · Testing and Analyses

- 11.00 - 11.30** Entwicklung eines chemisch sensitiven GPC Detektors basierend auf on-line FT-IR Spektroskopie
Development of a Chemically Sensitive Online SEC Detector Based on FTIR Spectroscopy
M. Wilhelm (Sp), T. F. Beskers, J. Kübel, L. Schwab, Karlsruher Institut für Technologie, Karlsruhe (D); T. Hofe, PSS Polymer Standards Service GmbH, Mainz (D)

- 11.30 - 12.00** Perspektiven für die Gummanalyse und Prüfung
Perspectives for Rubber Analysis and Testing
D. M. Bielinski (Sp), J. Kleczewska, K. Bandzierz, B. Wiecek, Lodz University of Technology, Lodz (PL); E. Dryzek, Institute of Nuclear Physics, Cracow (PL); Z. Pedzich, AGH University of Technology, Cracow (PL)

- 12.00 - 12.30** Neues Prüfverfahren für Elastomerabrieb
New Test Method for Elastomer Abrasion
M. Kreye (Sp), P. Hilbert, P. Schulz, L. Fölster, Volkswagen AG, Wolfsburg (D)

12.30 - 14.00 PAUSE · BREAK

Nachhaltigkeit · Sustainability

- Nachhaltigkeit in der Kautschukindustrie – Die Charta und ihre Bedeutung für die Branche
Sustainability in the Rubber Industry – The Charter and its Impact for the Sector
S. Rau, Wirtschaftsverband der deutschen Kautschukindustrie e. V., Frankfurt (D)

- Der Effekt von Gummirezyklat als Additiv für Vulkanisate
The Effect of Recycled Rubber as an Additive for Vulcanisates
V. Herrmann (Sp), Hochschule für Angewandte Wissenschaften, Würzburg (D); A. Schulz, Würzburg (D)

- Charakterisierung von PKW-Reifenlaufflächen aus umweltfreundlichen Materialien
Characterization of Passenger Tire Tread obtained from Eco-friendly Materials
S. Moresco (Sp), J. S. Crespo, M. Giovanelo, Universidade de Caxias do Sul (Brazil); L. N. Carli, Universidade Federal de Santa Catarina, Blumenau (Brazil)

- Technologie zur Devulkanisation von schwefelvernetztem SBR-Kautschuk
Best Practice for the Devulcanization of Sulfur-cured SBR Rubber
W. K. Dierkes (Sp), S. Saiwari, J. Noordermeer, A. Blume, University of Twente, Enschede (NL)

PAUSE · BREAK

Wissenschaftliche Grundlagen
Scientific Fundamentals

- Ein neuer Blick auf die mit Zinkoxid, Sterinsäure und N-(1,3-benzothiazol-2-ylsulfanyl)Cyclohexanamin beschleunigte Vulkanisation
New Focus on Vulcanization Accelerated by Zinc Oxide, Stearic Acid and N-(1,3-benzothiazol-2-ylsulfanyl) Cyclohexanamine
Y. Ikeda (Sp), Y. Yasuda, Y. Sakaki, R. Kishi, T. Ohashi, A. Tohsan, H. Kobayashi, Kyoto Institute of Technology, Kyoto (Japan)

- Dynamische Vulkanisation von Kautschuk in nano- und mikrostrukturierten thermoplastischen Elastomerblends: Neueste Studien
Dynamic Crosslinking of Rubber in Nanostructured and Microstructured Thermoplastic Elastomeric Blends: Recent Studies
A. K. Bhowmick (Sp), Indian Institute of Technology, Kharagpur (India); S. S. Banerjee, Indian Institute of Technology, Patna (India)

- Herstellung und Charakterisierung von magnetorheologischen Elastomeren auf Basis von CR/ENR Blends und EPDM
Preparation and Characterization of Magnetorheological Elastomer Based on CR/ENR Blend and EPDM
Y. Wang (Sp), K. Chung, The University of Suwon, Hwaseong (S. Korea); U.-R. Cho, Korea University of Technology and Education, Chungnam (S. Korea)

PAUSE · BREAK

Begrüßung · Welcome Address

H.-J. Graf, HJG Consulting, Bad Soden-Salmünster (D)

- Neuheiten aus dem Bereich von thermoplastischen Naturkautschuk
Progress in Thermoplastic Natural Rubber
C. Nakason, Prince of Songkla University, Surat Thani (Thailand)

- Ist die Interessenvertretung für die TPE verarbeitende Industrie noch zeitgemäß?
Is Lobby for the TPE Manufacturing Industry Obsolete?
V. Krings, Wirtschaftsverband der deutschen Kautschukindustrie e. V., Frankfurt (D)

- Funktionsintegration mit TPE Werkstoffen
Functional Integrations with TPE Materials
A. Näck, Allod Werkstoff GmbH & Co. KG, Burgbernhain (D)

- Untersuchungen zur verarbeitungsbedingten Morphologie von thermoplastischen Vulkanisaten
Investigations on the Process Induced Morphology of Thermoplastic Vulcanizates
P. Bruns (Sp), C. Hopmann, Institut für Kunststoffverarbeitung, Aachen (D)

PAUSE · BREAK

Automobil · Automotive

K. Gebert, Allod GmbH, Burgbernhain (D)

- Anforderungen an weiche Werkstoffe im Fahrzeug-Außerbereich
Performance Requirements of Soft Materials in Automotive Exterieur Applications
C. Kühlmeyer-Freise (Sp), I. Toral, Volkswagen AG, Wolfsburg (D)

- Interessante Innenraumanwendungen
Interesting Interior Applications
F. Brinkemann, Weber GmbH & Co. KG, Dillenburg (D)

- TPE vs EPDM, wenn die Einfachheit zum Wettbewerbsvorteil wird.
Ein Einblick
TPE vs EPDM, when Simplicity becomes Competitive Advantage. An Insight
I. Crljen, Fornix d.o.o., Dugi Rat (HR)

PAUSE · BREAK

- Struktur-Eigenschafts-Beziehungen von "sicheren" Prozess-Öl basierenden Kautschuk
Structure-property Relationships of "Safe" Process Oil based Rubber Compounds
A. Rathi (Sp), A. Blume, W. Dierkes, University of Twente, Enschede (NL); C. Bergmann, J. Trimbach, H&R Ölwerke Schindler GmbH, Hamburg (D)

- Thermoplastische Vulkanisate auf Basis von Thermoplastischen Polyurethanen (TPU) und epoxidierten Naturkautschuk Mischungen: Einfluss von Füllern aus nachwachsenden Rohstoffen
Thermoplastic Vulcanizates based on Thermoplastic Polyurethane (TPU) and Epoxidized Natural Rubber (ENR) Blends: Effect of Fillers from Renewable Resources
W. Pongdong (Sp), A. Thitithammawong, Prince of Songkla University, Pattani (Thailand); C. Kummerlöwe, N. Vennemann, Hochschule Osnabrück (D); C. Nakason, Prince of Songkla University, Surat Thani (Thailand)

- Multischicht Graphen in elastomeren Nanokompositen
Multilayer Graphene Elastomer Nanocomposites
D. Frasca (Sp), D. Schulze, B. Schartel, Bundesanstalt für Materialforschung und -prüfung, Berlin (D)

- Zum Verständnis der Viskoelastizität von Füllstoff Netzwerken in SBR-Silika Nanokompositen
Understanding the Viscoelasticity of the Filler Network in SBR-silica Nanocomposites
A. Mujtaba (Sp), M. Beiner, Fraunhofer-Institut für Werkstoffmechanik IWMH, Halle/Saale (D); M. Keller, S. Ilisch, H.-J. Radusch, T. Thurn-Albrecht, K. Saalwächter, Martin-Luther-Universität Halle-Wittenberg, Halle/Saale (D)

11
PAUSE · BREAK

- Untersuchung der nichtlinearen Eigenschaften von unvulkanisiertem, rußgefülltem SBR mit Hilfe der Fourier-Transformations Rheologie
Investigation of Nonlinear Properties of Unvulcanized, Carbon Black Filled SBR by Means of Fourier-Transform Rheology
L. Schwab (Sp), M. Wilhelm, Karlsruher Institut für Technologie, Karlsruhe (D), N. Hojdis, J. Lacayo-Pineda, Continental Reifen Deutschland GmbH, Hannover (D)

- Bauteil-basierte Bestimmung von Materialparametern zur Kontaktsimulation von Elastomer-Radial-Wellendichtringen
Component-based Parameter Identification for the Contact Simulation of Elastomeric Radial Lip Seals
S. Feldmeth (Sp), F. Bauer, W. Haas, Institut für Maschinenelemente, Universität Stuttgart (D)

- Echtzeitmessung der elektrischen Leitfähigkeit während der dynamischen Verformung elektrisch leitfähiger Gummis: Visualisierung des Füllstoffverhaltens in der Elastomermatrix
Real Time Monitoring of Electrical Conductivity under Dynamic Deformation for Electrically Conducting Rubbers: Visualizing the Filler Behavior inside Rubber Matrices
E. Subramani Bhagavatheswaran (Sp), A. Das, S. Wießner, G. Heinrich, Leibniz-Institut für Polymerforschung Dresden e. V., Dresden (D)

PAUSE · BREAK

VORTRAGSPROGRAMM PARIS		LECTURE PROGRAM LONDON	TPE-FORUM ROM	UNIVERSITY SESSION AMSTERDAM
30. JUNI 30 2015	12	30. JUNI 30 2015	13	30. JUNI 30 2015
Rohstoffe und Compounds Raw Materials and Compounds	Verarbeitung · Processing			
14.00 - 14.30 Hybrid-Vulkanisation auf Basis von Peroxiden und Schwefelbeschleunigern: Das Beste aus beiden Welten? <i>Hybrid Cure on Basis of Crosslinking Peroxides & Sulfur Accelerators: Best of Both Worlds?</i> L. Nijhof (Sp), W. Beek, AkzoNobel Polymer Chemistry, Deventer (NL)	Ein rheologisch betrachteter Ansatz des Mischprozesses von Kautschukmischungen <i>A Fundamental Approach of the Mixing Process by Understanding Rubber Rheology</i> G. Nijman, Apollo Tyres Global R&D B.V., Enschede (NL)	TPE-Blends mit erweiterten Eigenschaften durch die Verwendung neuester Mischtechnik <i>New TPE Alloys with Advanced Properties by Using Latest Compounding Technology</i> A. Kiani, Compounding Engineering Solutions Inc, West Clifton (USA)	Herstellung und Evaluierung von neuartigen Tastsensoren aus elastomeren Nanokompositen <i>Fabrication and Evaluation of a Novel Tactile Sensor Based on Elastomeric Nano-Composite Material</i> B. Mensah (Sp), C. Park, H. Kim, J. H. Lee, S. W. Park, C. Nah, Chonbuk National University, Jeonju (S. Korea)	
14.30 - 15.00 Silane für energieeffiziente Elastomere <i>Silanes for Energy Efficient Elastomers</i> A. Blume (Sp), O. Klockmann, Evonik Industries AG, Wesseling (D); E. Karasewitch, W. Herrmann, S. Soostmann, ContiTech AG, Hannover (D)	Energieeffizientes Mischen <i>Energy Efficient Compounding</i> P. Scholtissek, Phoenix Compounding Technology GmbH, Hamburg (D)	Maschinentechnik für automobile Anforderungen <i>Machine Technology for Automotive Requirements</i> P. Radosai, LWB Steinl GmbH & Co. KG, Altdorf (D)	Erwärmung in gefüllten Elastomeren während der Ermüdung: Experiment und Simulation <i>Filled Rubbers Heat Build-up during Fatigue: Experiments and Constitutive Modeling</i> M. Naït-Abdelaziz, (Sp), F. Zairi, Université Lille 1, Villeneuve d'Ascq (F)	
15.00 - 15.30 Auswirkungen der Rußeigenschaften auf den mit der ZEK-Methode gemessenen PAH-Gehalt von Elastomerwerkstoffen <i>Impact of Carbon Black Properties on Rubber Compound PAH Content as Measured by the ZEK Test Method</i> Z. A. Combs (Sp), C. R. Herd, Birla Carbon, Marietta (USA)	Das Technologie-Portfolio für Kunststoff/Gummi-Verbundbauteile bei Freudenberg Sealing Technologies <i>The Technology Portfolio for Plastic/Rubber-Parts at Freudenberg Sealing Technologies</i> V. Schroiff (Sp), Freudenberg Sealing Technologies GmbH & Co. KG, Weinheim (D); R. Gatringer, Schneegans Freudenberg Silicon Ges.m.b.H., Losenstein (A)	Neueste Entwicklungen bei Styrol-Blockcopolymer basierten TPE <i>Latest Developments in Styrenic Thermoplastic Elastomer</i> M. Gruendken (Sp), S. Kuwahara, Kuraray Europe GmbH, Hattersheim (D)	Verbesserung der mechanischen Eigenschaften in devulkanisierten Kautschuken und der Phasenvermittler <i>Improvement of Mechanical Properties of De-vulcanized Ground Tire Rubber/Natural Rubber Blends as Affected by Compatibilizer</i> S. Saiwari (Sp), A. Thitithammawong, Prince of Songkla University, Pattani (Thailand); W. Kaewsakul, E. Kalkornsurapranee, Prince of Songkla University, Hadyai (Thailand)	
15.30 - 16.00 Carbon Nanotubes – Anwendungen und Nutzen in der Kautschukindustrie <i>Carbon Nanotubes – Applications and Benefits in the Rubber Industry</i> M. Claes (Sp), A. Rul, Nanocyl SA, Sambreville (B)	Kontinuierliches Compoundieren von Thermoplasten mit gegenüberliegenden nicht ineinandergreifenden Rotoren <i>Continuous Compounding of Thermoplastics Using Counter Rotating Non Intermeshing Rotors</i> K. Kretschmer (Sp), M. Lang, C. Hirt, SKZ, Würzburg (D)	Prüfung und Institute · Testing and Institutes N. Vennemann, Hochschule Osnabrück (D)	Einfluss von zyklischen Butylenterephthalaten auf rußgefüllte Kautschuke <i>Effect of Cyclic Butylene-terephthalate on Carbon Black Filled Rubbers</i> I. Halász (Sp), T. Bárány, J. Karger-Kocsis, Budapest University of Technology and Economics, Budapest (HU)	
16.00 - 16.30 PAUSE · BREAK	PAUSE · BREAK	PAUSE · BREAK	PAUSE · BREAK	
Anwendungen · Applications	Nachhaltigkeit · Sustainability			
16.30 - 17.00 Neue Entwicklungen für die ACM – Beständigkeit gegen Flüssigkeiten <i>New Developments in ACM Fluid Resistance Technology</i> P. J. Abraham (Sp), I. C. Burczak, Zeon Chemicals Europe Ltd, Vale of Glamorgan (UK); D. Tao, A. Bressler, Zeon Chemicals L.P. (USA); K. Ejiri, Zeon Corporation (Japan)	Biopolymere als Füllstoffe in Kautschukblends <i>Biopolymers as a Filler in Rubber Blends</i> I. Hudec (Sp), J. Kubacková, J. Feranc, P. Holíčková, Slovak University of Technology, Bratislava (SK)	Prüfen im globalen Umfeld, regionale Eigenheiten, Gemeinsamkeiten und zukünftige Trends <i>Material and Part Validation considering Global Dependencies, Local Needs and Future Trends</i> H. P. Schlegelmilch, imat-uev gmbh, Mönchengladbach (D)	Viskoelastische Eigenschaften und der Einfluss von Weichmachern auf gesättigte und ungesättigte Acrylnitrilelastomere <i>Viscoelastic Properties and Softener Influence on Saturated and Unsaturated Acrylonitrile Elastomers</i> P. Stratmann (Sp), M. Klüppel, Deutsches Institut für Kautschuktechnologie e. V., Hannover (D)	
17.00 - 17.30 Wässrige Dispersionen von funktionalisierten Polymeren mit niedrigem Molekulargewicht für Kautschuk-Textil-Haftung <i>Aqueous Dispersions of Functionalized Low Molecular Weight Polymers for Rubber Textile Adhesion</i> J.-M. Monsallier, Cray Valley, Verneuil-en-Halatte (F)	Chemikalien aus biologischen Quellen für Elastomerkomposite <i>Biosourced Chemicals for Rubber Composites</i> M. Galimberti, Politecnico di Milano (I)	TPE-Anforderungen aus der Sicht eines Systemlieferanten <i>Requirements to TPE from the Perspective of a System Supplier</i> R. Lützeler, Robert Bosch GmbH, Renningen (D)	Einfluss oberflächenmodifizierter Ruße auf die Polymer-Füllstoff-Wechselwirkungen und Verstärkung von NR Vulkanisaten <i>Influence of Surface Modified Carbon Black on Polymer-Filler-Interactions and Reinforcement of NR Vulcanizates</i> M. Wu (Sp), N. Vennemann, Hochschule Osnabrück (D); M. Heinz, Evonik Industries AG, Köln (D); H.-J. Radusch, Martin-Luther-Universität Halle-Wittenberg, Halle/Saale (D)	
17.30 - 18.00 Plasmapolymerische Beschichtungen – Eine saubere Alternative zu Gleitlacken auf Elastomeren <i>Plasmapolymeric Coatings – A Clean Alternative to Sliding Lacquers on Elastomers</i> D. Paulkowski (Sp), K. Vissing, S. Karpinski, Fraunhofer IFAM, Bremen (D)	Synthese von Block-Copolymeren aus pflanzlichen Ölen durch den Einsatz von oligomeren Polyazoinitiatoren <i>Synthesis of Block Copolymers of Vegetable Oils Using Oligomeric Polyazoinitiators</i> N. A. Busko (Sp), V. K. Grishchenko, A. V. Barantsova, Y. V. Kochetova, U. A. Silchenko, S. N. Ostapyuk, N. V. Gudzenko, National Academy of Sciences of Ukraine, Kiev (Ukraine)	Prüfung der Haftung von weichen TPE auf spritzgegossenen Substraten mittels VDI 2019 <i>Testing the Adhesion of Soft Thermoplastic Elastomers (TPE) on Injection-moulded Substrates through VDI 2019 Standard</i> M. Meneghetti (Sp), M. Poli, R. Gheno, A. Frasson, S. Zanella, A. Sgarbossa, API Spa (IT), Mussolente (I)	Einfluss der Phasenmorphologie auf die mechanischen und bruchmechanischen Eigenschaften von gefüllten Kautschuk-Blends <i>Impact of Phase Morphology on Mechanical and Fracture Mechanical Properties of Filled Rubber Blends</i> M. Wunde (Sp), M. Klüppel, Deutsches Institut für Kautschuktechnologie e. V., Hannover (D)	
18.00 ENDE · END	ENDE · END	ENDE · END	ENDE · END	

VORTRAGSPROGRAMM

PARIS

LECTURE PROGRAM

LONDON

TPE-FORUM

ROM

EDUCATIONAL SYMPOSIUM

AMSTERDAM

1. JULI

JULY 1

Zeit · Time

Prüfung · Testing and Analyses

08.30 - 09:00 Röntgentechnologie für eine kontinuierliche Qualitätskontrolle und Materialeinsparung während der Extrusion von Gummischläuchen
X-ray Technology for Continuous Online Quality Control and Material Saving during Extrusion of Rubber Hoses
H. Lieder, SIKORA AG, Bremen (D)

09.00 - 09.30 Die Flash DSC - Eine neue Methode zur Charakterisierung der Kristallisationskinetik
The Flash DSC - A Novel Method for the Characterization of the Crystallization Kinetics
C. Wrana (Sp), J. Schawe, Mettler Toledo AG, Schwerzenbach (CH)

09.30 - 10.00 Mikro-Indentor-Methode zur Bestimmung von viskoelastischen Materialeigenschaften von Elastomeren
New Micro-Indenter Method for the Determination of Viscoelastic Properties of Elastomers
J. Ludwig, Ludwig Nano Präzision GmbH, Northeim (D)

10.00 - 10.30 Moderne Mikroskopie in der Kautschuktechnologie
Modern Microscopy in Rubber Technology
J. Lacayo-Pineda, Continental Reifen Deutschland GmbH, Hannover (D)

14

10.30 - 11.00 PAUSE · BREAK

Rohstoffe und Compounds
Raw Materials and Compounds

11.00 - 11.30 Robac SRM102, ein neuer sicherer Beschleuniger für die Vernetzung von Polychloropren und anderen Elastomeren
Robac SRM102, a Novel Safe Accelerator for Curing Polychloroprene and Other Elastomers
K. Berry (Sp), M. Liu, Robinson Brothers Ltd, West Bromwich (UK)

11.30 - 12.00 Neue Produkte für die Verarbeitung und Vernetzung von Spezialelastomeren
New Products for the Processing and Crosslinking of Special Elastomers
V. Börger (Sp), C. Clarke, U. Dittrich, D. Becker, M. Hensel, Schill + Seilacher "Struktol" GmbH, Hamburg (D)

12.00 - 12.30 Die nächste Generation von DOTG Ersatzstoffbeschleunigern für Acrylkautschuk-Elastomere
The Next Generation DOTG Replacement Accelerator for Acrylic Elastomers
J. Forgue, Vanderbilt Chemicals, LLC, Norwalk (USA)

12.30 - 14.00 PAUSE · BREAK

Verarbeitung · Processing

Kontinuierliche Extrusion von Laufstreifen mittels CoEx®5plus1 und CoEx®5plus1-p
Continuous Extrusion of TREAD Profiles Using CoEx®5plus1 and CoEx®5plus1-p
M. Zabel (Sp), W. Hoffmann, TROESTER GmbH & Co. KG, Hanover (D)

Anangepasste Stiftgeometrien in Kautschukstiftextrudern beeinflussen die Dispersionsqualität
Modified Pin Geometries in Pin Barrel Extruders influence Dispersion Qualities
F. Lemke (Sp), C. Hopmann, Institut für Kunststoffverarbeitung, Aachen (D); M. Schadomsky, Institut für Kunststofftechnik, Paderborn (D)

Potenziale und Herausforderungen von Spritzgießsonderverfahren in der Kautschukverarbeitung
Potentials and Challenges of Special Injection Moulding Technologies in Rubber Processing
U. Recht (Sp), C. Hopmann, Institut für Kunststoffverarbeitung, Aachen (D)

Echtzeit-Beobachtungen des Füllstoffdispersierungsprozesses durch Abbildung mittels Synchrotron-Röntgenstrahlen
Real Time Observation of Filler Dispersing Process by Synchrotron X-ray Imaging
N. Amino (Sp), M. Sato, The Yokohama Rubber Co., Ltd, Kanagawa (Japan); M. Takenaka, Kyoto University (Japan); S. Nishitsujii, Yamagata University (Japan)

PAUSE · BREAK

Simulation · Simulation

Quellung von Gummi durch Anwendung von gekoppelter physiko-chemischer Modellbildung in der Finiten Elemente Analyse
Swelling of Rubbers by Applying Coupled Physico-Chemical Modelling in Finite Element Analysis
M. Achenbach, Ingenieur- und Sachverständigenbüro Achenbach, Bietigheim-Bissingen (D)

Virtuelle Modellierung des Kautschukspritzgießprozesses und Validierung durch großtechnische Experimente
Virtual Modelling of the Rubber Injection Molding Process including Verification in Industrial Scale Experiments
M. Fasching (Sp), Polymer Competence Center Leoben GmbH, Leoben (A); W. Friesenbichler G. R. Berger, Montanuniversität Leoben (A)

DynaMAT: Schnelle und erweiterte Modellierung von viskoelastischen Materialien
DynaMAT: Fast, Automated and Advanced Modelling of Viscoelastic Materials
M. Sansalone (Sp), S. Blachere, SKF Engineering and Research Centre, Nieuwegein (NL); M. Gohlke, INSA de Lyon, Lyon (F)

PAUSE · BREAK

Medizintechnik · Medical Application

S. Druwen, N. Ottoson, HEXPOL TPE, Eupen (B)

TPE Materialien für medizinische/pharmazeutische Anwendungen
TPE Materials for Medical/Pharmaceutical Applications
O. Kluge, Kraiburg TPE GmbH & Co. KG, Waldkraiburg (D)

Sterilisierbarkeit von TPEs
Sterilisation of TPEs
A. Müller (Sp), K. Kettenmann, Albis Plastic GmbH, Hamburg (D)

Schläuche für medizinische und pharmazeutische Anwendungen
Tubing for Medical and Pharmaceutical Applications
K. Sipkens, Melitek A/S, Nr. Alslev (DK)

E & E / Industrie · E & E / Industry

G. Görlich, Procter & Gamble Manufacturing GmbH, Kronberg (D)

Ausrüstung und Prozessführung beim Spritzgießen von elastomeren Werkstoffen
Component and Process Requirements for Injection Molding of Elastomer Materials
E. Duffner, ARBURG GmbH + Co. KG, Loßburg (D)

PAUSE · BREAK

Möglichkeiten und Herausforderungen mit TPE in industriellen Anwendungen

Possibilities and Challenge with TPE in Industrial Application
T. Dolansky, neo-plastic Dr. Doetsch Diespeck GmbH, Diespeck (D)

Innovative End2End Lösung eines torsionsbeanspruchten 3-Komponenten Bauteils
Example of an Innovative End2End Solution for a Torsion Stressed 3 Component Sealing Element
F. Kaut, Procter & Gamble Manufacturing GmbH, Kronberg (D)

TPE-Werkstoffe im Medienumfeld
TPEs in Contact with Media

E. Osen, Freudenberg Sealing Technologies GmbH & Co. KG, Weinheim (D)

PAUSE · BREAK

08.30 - 09:30 Kautschuk – Eine Einführung
Rubber – an Introduction

R. Engehausen, Lanxess Deutschland GmbH, Köln (D)

- Polymertypen - Vergleich der Eigenschaften
- Kautschukarten - Möglichkeiten, Eigenschaften zu steuern
- Herstellung von Synthesekautschuk
- Types of Polymers - Comparison of Properties
- Rubbers - Ways to Influence the Properties
- Production of Synthetic Rubber

09.30 - 10.00 PAUSE · BREAK

10.00 - 11.30 Verstärkung · Reinforcement

M. Warskulat, Orion Engineered Carbons GmbH, Köln (D)
A. Wehmeier, Evonik Industries AG, Wesseling (D)

- Definition der Verstärkung
- Einfluss der Morphologie und Oberflächenaktivität der Füllstoffe
- Einfluss der Polymer-Füllstoff-Wechselwirkung
- Auswirkung der Verstärkung auf die dynamisch-mechanischen Eigenschaften und Lebensdauer
- Definition of Reinforcement
- Influence of Morphology and Surface Activity of Fillers
- Influence of Polymer-Filler-Interaction
- Effects of Reinforcement on Dynamic Mechanical Properties and Life Time

11.30 - 13.00 PAUSE · BREAK

13.00 - 14.30 Mischen · Mixing

A. Limper, T. Böttcher, Harburg-Freudenberger Maschinenbau GmbH, Freudenberg (D)

- Definition der verfahrenstechnischen Aufgabe
- Typische Mischsaalkonfigurationen
- Innenmixer: Bauarten und Charakteristika
- Downstream Equipment
- Verfahrenstechnik des Mischens
- Definition of the Process Requirements
- Typical Configurations of Mill Rooms
- Internal Mixers, Designs and Characteristics
- Downstream Equipment
- Compounding Technology

14.30 - 15.00 PAUSE · BREAK

VORTRAGSPROGRAMM PARIS		LECTURE PROGRAM LONDON	TPE-FORUM ROM	TYRE SYMPOSIUM MADRID	EDUCATIONAL SYMP. AMSTERDAM
1. JULI	Prüfung · Testing and Analyses	Wissenschaftliche Grundlagen Scientific Fundamentals		Von der Wissenschaft zur Systemintegration <i>From Science to System Integration</i>	
14.00 -14.30	Prüfen? Wichtig – aber richtig! <i>Testing? Surely – but Right!</i> R. Kreiselmeier (Sp), T. Müller, V. Katzenmaier, O. Häusler, Freudenberg New Technologies SE & Co. KG, Weinheim (D); W. Becker, Freudenberg Sealing Technologies, Weinheim (D)	Analyse von gequollenen Kautschuk-Füllstoff-Systemen mit Kontrastvariation SANS Structure Analyses of Swollen Rubber-Filler Systems by Using Contrast Variation SANS M. Takenaka (Sp), Kyoto University, Kyoto (Japan), S. Nishitsui, Yamagata University, Yonezawa (Japan); N. Amino, Y. Ishikaka, D. Yamaguchi, S. Koizumi The Yokohama Rubber Co., Ltd., Kanagawa (Japan)	Anforderungen an öl- und temperaturbeständige TPEs Requirements for TPE Resistant against Oil and Temperature D. Kilian, Unimatec Chemicals Europe GmbH & Co. KG, Weinheim (D)	LKW-REIFEN · TRUCK TYRES Charakterisierung von Deformation und Bruch von Gummi – von der Wissenschaft bis zur Anwendung Characterization of Deformation and Failure in Rubber Materials – from Science to Application K. Schneider (Sp), K. Brüning, S. Dedova, R. Lombardi, Leibniz-Institut für Polymerforschung Dresden e.V., Dresden (D); C. Kipscholl, Coesfeld GmbH & Co. KG, Dortmund (D); G. Heinrich, IPF Dresden e. V. & Technische Universität, Dresden (D)	15.00 -16.30 Vulkanisation · Vulcanisation U. Giese, Deutsches Institut für Kautschuktechnologie e. V., Hannover (D); R. Bieringer, Freudenberg New Technologies SE & Co. KG, Weinheim (D)
14.30 -15.00	Auswirkungen von Varianten der Dehnungsmessungen mit erweitertem dynamischen Bereich (EDR) in der RPA auf die Präzision von "Shear-Thinning" Messungen an Kautschukmaterialien Effects of Variation in Strain Measurements with the Extended Dynamic Range (EDR) of the RPA on the Accuracy of Shear Thinning Measurements for Rubber Compounds J. Dick (Sp), E. Norton, T. Xue, Alpha Technologies, Akron (USA)	Neue Einsichten aus Relaxationsuntersuchungen an Kautschukkompositen und neuartige Ansätze für energieeffiziente Reifenlaufflächen About New Insights from Mechanical Relaxation Studies on Rubber Nanocomposites and Novel Approaches Towards Energy-efficient Tire Treads M. Beiner, Fraunhofer-Institut für Werkstoffmechanik IWMH, Halle/Saale (D)	TPE's in Kontakt mit fetthaltigen Lebensmitteln – eine Herausforderung aus Sicht der Migration TPE's in Contact with Fatty Foods - a Challenge from Migration Point of View R. Brandsch, MDCTec Systems GMBH, Augsburg (D)	Lebensmittel- und Trinkwasserkontakt Food and Drinking Water Contact M. Geissinger, Kraiburg TPE GmbH & Co. KG, Waldkraiburg (D)	Beziehung zwischen Konstitution und Eigenschaften der Netzwerke ■ Vernetzungssysteme ■ Zeitlicher Ablauf der Vernetzung ■ Vernetzung mit Schwefel und Beschleuniger ■ Peroxid-Vernetzung ■ Schwefelfreie Vernetzung ■ Vulkanisationsverfahren ■ Relation between Constitution and Properties of Networks ■ Curing Systems ■ Crosslinking Kinetics ■ Curing with Sulfur and Accelerator ■ Peroxid Crosslinking ■ Curing without Sulfur ■ Curing Processes
15.00 -15.30	NMR-Experimente mit erweitertem Zeitbereich für die molekulare Charakterisierung von Elastomeren Advanced Time-Domain NMR Experiments for Molecular Characterization of Rubber Materials J. Lopez Valentin (Sp), A. González-Jiménez, C. G. Jiménez, P. Posadas, A. Marcos-Fernández, Institute of Polymer Science and Technology, Madrid (E)	Mit 3D FIB-SEM und TEM-Techniken beobachtete eingefrorene Nichtgleichgewichtsstrukturen für anisotropisch verformten Naturkautschuk Frozen Non-equilibrium Structure for Anisotropically Deformed Natural Rubber with Nanomatrix Structure Observed by 3D FIB-SEM and TEMT Techniques L. Fukuhara (Sp), K. Kosugi, Y. Yamamoto, H. Jinna, H. Nishioka, H. Ishii, Tokyo National College of Technology, Tokyo (Japan); S. Kawahara, Nagaoka University of Technology (Japan)	Neue Materialeigenschaften von TPEs ermöglichen neue Anwendungen im Trinkwasser New Characteristics of TPS allow New Applications in Potable Water H. Arheidt, Kraiburg TPE GmbH & Co. KG, Waldkraiburg (D)	Verstärkerfüllstoffe für LKW-Reifen Reinforcing Fillers for Truck Tyres B. Schwaiger (Sp), F. Diehl, Orion Engineered Carbons GmbH, Köln (D)	16.30 -17.00 PAUSE · BREAK
15.30 -16.00	Beständigkeit von Elastomeren gegenüber sauren Bestandteilen in Kraftstoffen und Kraftstoff-Öl-Beimengungen Resistance of Elastomers to Acidic Components in Fuels and Fuel-oil Dilutions B. Traber (Sp), R. Kreiselmaier, N. Öhlschläger, Freudenberg Sealing Technologies GmbH & Co. KG, Weinheim (D); C. Peth, Hochschule Darmstadt (D)	NMR Sepktrometrie und zerstörungsfreie Prüfung von Gummi und Gummiprodukten NMR Spectroscopy and Nondestructive Testing of Rubber and Rubber Products B. Blümich (Sp), K. Singh, W. Zia, E. Danieli, RWTH Aachen (D)	TPE - eine neue Materialgruppe in der Trinkwasserverteilung TPE - A New Group of Materials in the Drinking Water Distribution R. Schuster (Sp), Umweltbundesamt, Bad Elster (D); V. Krings, wdk e. V., Frankfurt (D)	Entwicklung des optimalen Mischprozesses am Beispiel der Aggregatgrößenverteilung von Ruß Development of the Optimal Mixing Process using the Example of the Aggregate Size Distribution of Carbon Black H. Keuter, Harburg-Freudenberger Maschinenbau GmbH, Freudenberg (D)	17.00 -18.00 Rheologie · Rheology H. Geisler, Deutsches Institut für Kautschuktechnologie e. V., Hannover (D); G. Nijman, Apollo Tyres Global R&D B.V., Enschede (NL)
16.00 -16.30	PAUSE · BREAK	PAUSE · BREAK	ENDE · END	Der Reifen als Teil des Fahrzeugs und des Systems Straße-Reifen-Fahrzeug The Tyre as Part of the Truck and of the Road-Tire-Vehicle System K. Dreßler (Sp), M. Bäcker, F. Calabrese, T. Halfmann, Fraunhofer-Institut für Techno- und Wirtschaftsmathematik, Kaiserslautern (D)	Rheologie allgemein ■ Rheologische Phänomene mit Relevanz für die Kautschukverarbeitung ■ Einfluss von Füllstoffen und Weichmachern auf rheologische Eigenschaften ■ Bedeutung rheologischer Eigenschaften für die Verarbeitung ■ Prüfung rheologischer Eigenschaften ■ Rheology, General ■ Rheological Phenomena Relevant for Rubber Processing ■ The Influence of Fillers and Plasticizers on Rheological Properties ■ The Importance of Rheological Properties for Processing ■ Testing of Rheological Properties
16.30 -17.00	Rohstoffe und Compounds Raw Materials and Compounds	Simulation · Simulation		PAUSE · BREAK	18.00 ENDE · END
17.00 -17.30	Kieselsäurestrukturen in Elastomeren: Charakterisierung mit Röntgen-Computer-Tomographie-Mikroskopie und der Einfluss auf die Schädigungseigenschaften Silica Structure in Rubber: Characterization Using X-Ray Computed Tomography, Microscopy and Impact on Failure Properties F. Ignatz-Hoover (Sp), C. G. Robertson, S. K. Basu, Eastman Chemical Company, Akron (USA); M. Ludwig, T. Alshuth, DIK e. V., Hannover (D)	Phänomenologie-basierte Parameteridentifikation eines erweiterten hyperelastischen Materialmodells für Hochleistungsklebebander Phenomenological Based Parameter Identification of an Extended Classic Hyperelastic Material Model for Adhesive Tapes N. H. Kröger (Sp), D. Juhre, Deutsches Institut für Kautschuktechnologie e. V., Hannover (D)	Das Dynamische Flokkulationsmodell für gefüllte Elastomere – Von der füllstoffinduzierten Materialerweichung zu zeitabhängigen Effekten The Dynamic Flocculation Model for Filled Elastomers – From the Filler-induced Stress Softening to Time-dependent Effects D. Juhre (Sp), R. Raghu, M. Klüppel, Deutsches Institut für Kautschuktechnologie e. V., Hannover (D)	PKW-REIFEN · CAR TYRES Automobilreifen im Einsatz: Herausforderungen für Ingenieure, Physiker und Chemiker Operating Car Tyres: Challenges for Engineers, Physicists and Chemists G. Heinrich, Leibniz-Institut für Polymerforschung Dresden e. V. & Technische Universität, Dresden (D)	Automobil Leichtbau und Komfortanforderungen – ein Widerspruch für die Materialentwicklung im Reifen? Automobile Light Weight Design and Comfort Demands – a Contradiction for Tyre Material Development? T. Früh (Sp), C. Kohl, A. Lucassen, U. Schmidt, J. Zhou, Lanxess Deutschland GmbH, Leverkusen (D)
17.30 -18.00	Amorphes Siliziumdioxid als multifunktionales Additiv für Hochleistungselastomere Amorphous Silicon Dioxide as Multifunctional Additive for High Performance Rubber Compounds A. Freitag (Sp), A. Aamodt, G. Schmaucks, Elkem AS, Kristiansand (N)	Modellierung des Verhaltens von Elastomerwerkstoffen und -produkten Modelling the Behavior of Elastomer Materials and Components J. J. C. Busfield, Queen Mary University of London (UK)		15 Jahre Testdienstleistung rund um Reifen und die Entwicklung der technischen Anforderungen 15 Years of Testing Services around Tires and the History on Technical Demands L. Netsch (Sp), M. Staude, T. Salzinger, TÜV SÜD Product Service GmbH, Garching (D)	RC 2015
18.00	ENDE · END	ENDE · END		ENDE · END	

VORTRAGSPROGRAMM

PARIS

LECTURE PROGRAM

LONDON

2. JULI

JULY 2

Zeit · Time Simulation · Simulation

08.30 - 09:00 Nichtlineare harmonische Analyse von vorbelasteten Elastomerwerkstoffen mit Marc
Nonlinear Harmonic Analysis of Pre-stressed Rubber Components with Marc
A. de Graaf, MSC Software GmbH, München (D)

09.00 - 09.30 Druckberechnung bei Elastomer Bauteilen
Pressure Prediction in Elastomer Products
T. Gebauer, SIGMA Engineering GmbH, Aachen (D)

09.30 - 10.00 Auswirkungen von Elastomereigenschaften bei Kompressions- und Planar-Scher Experimenten auf die Reifenprofilsimulation
Effect of Rubber Properties in Compression and Planar Shear Experimental Modes on Tire Footprint Simulation
V. Bansal (Sp), B. Dash, S. S. Nair, S. Goyal G. Unnikrishnan, T. K. Thomas, CEAT Ltd., Halol (India)

10.00 - 10.30 Simulation von Elastomeren – Vergleich von statischer und dynamischer Hysteresis in Gummi-Bauteilen
Simulation of Elastomers – Comparison of Static and Dynamic Hysteresis in Rubber Components
H. Baaser, Freudenberg Corporate Innovation, Weinheim (D)

10.30 - 11.00 PAUSE · BREAK

Wissenschaftliche Grundlagen
Scientific Fundamentals

11.00 - 11.30 Multiskalierte Kontaktmechanik für rau e Oberflächen in der Anwendung mit Gummireibung und Leckage bei Gummidichtungen
Multiscale Contact Mechanics for Rough Surfaces with Applications to Rubber Friction and the Leak-rate of Rubber Seals
B. N. J. Persson, Forschungszentrum Jülich GmbH, Jülich (D)

11.30 - 12.00 Neue Erkenntnisse bei der Lebensdauervorhersage technischer Gummiwerkstoffe
New Insights on Rubber Fatigue Prediction
R. Klauke (Sp), TrelleborgVibracoustic, Hamburg (D); P. Charrier, C. Champy, TrelleborgVibracoustic, Nantes (F)

12.00 - 12.30 Einblicke in die strukturelle Grundlage der dynamischen Reaktion von verschlauteten Polymerschmelzen im nicht-linearen rheologischen Bereich
Insights into the Structural Basis of the Dynamic Response of Entangled Polymer Melts in the Non-linear Rheological Domain
R. P. Hjelm, Los Alamos National Laboratory, Los Alamos (USA)

12.30 - 14.00 PAUSE · BREAK

VORTRAGSPROGRAMM

PARIS

LECTURE PROGRAM

LONDON

JULY 2

Anwendungen · Applications

- 14.00 -14.30** Grüne EPDM-Elastomerwerkstoffe
Green EPDM Compounds
M. van Duin (Sp), P. Hough, LANXESS Elastomers B.V., Geleen (NL)

- 14.30 -15.00** Balanceakt Biokraftstoffkompatibilität:
Großartig bei tiefen Temperaturen
Balancing Biofuel Compatibility:
Great at Freezing Temperatures
H. C. Rost (Sp), T. Klett, Parker-Prädfa O-Ring Division Europe, Pleidelsheim (D)

- 15.00 -15.30** Alterung von Elastomerdichtungen für Lagerbehälter
Ageing of Elastomeric Seals for Storage Containers
A. Kömmling (Sp), M. Jaunich, D. Wolff, Bundesanstalt für Materialforschung und -prüfung, Berlin (D)

- 15.30 -16.00** Elastomergreifer für die Lebensmittelindustrie
Elastomer Gripper for the Food Industry
M. Heim (Sp), H. Geisler, Deutsches Institut für Kautschuktechnologie e. V., Hannover (D)

16.00 ENDE · END

Verarbeitung · Processing

- Rhenogran® AP und Rhenowave®: Ein neuer Ansatz zur Erhöhung der Mischungsqualität und der Prozesssicherheit bei kontinuierlichen Mischprozessen

- Rhenogran® AP and Rhenowave®: A New Approach to Increase Compound Quality and Process Safety for Continuous Mixing Processes**
A. Schröder (Sp), L. Wawrzinski, M. Wruck, Rhein Chemie Rheinau GmbH, Mannheim (D)

- Heizzeitverkürzungspotential im Elastomerspritzguss und seine analytische Vorhersage
Potential for Cure Time Reduction in Rubber Injection Molding and its Analytical Prediction
W. Friesenbichler (Sp), Montanuniversität, Leoben (A); L. Perko, Woco Industrietechnik GmbH, Bad Soden-Salmünster (D); M. Fasching, Polymer Competence Center Leoben GmbH, Leoben (A)

Anwendungen · Applications

- Geräuschreduktion von Elastomeren und ihr Einfluss auf Reibung und "NVH"-Leistungsfähigkeit
Noise Reduction of Elastomers and its Influence on Friction and NVH Performance
M. Gräfen (Sp), D. Gene, C. Roller, Trelleborg Vibracoustic, Breuberg (D)

- Compoundierung naturfaserverstärkter Thermoplaste mithilfe eines Innenmixers – Untersuchungen zu Materialzusammensetzung und Prozessparametern
Internal Mixer Compounding Process for Natural Fiber Reinforced Thermoplastics – Investigation of Material Formulations and Processes
M. Magnani (Sp), Ford Research Center, Aachen (D); K. Fischer, Harburg-Freudenberger Maschinenbau GmbH, Freudenberg (D)

ENDE · END

EDUCATIONAL SYMPOSIUM

AMSTERDAM

13.30 -14.30

- Thermoplastische Elastomere im Überblick
Thermoplastic Elastomers – Survey
L. Kenens, ExxonMobil Chemical Europe Inc., Machelen (B)

- Definition von Thermoplastischen Elastomeren - Unterschied zu Thermoplasten und Elastomeren
- Einteilung in Werkstoffklassen nach morphologischen Gesichtspunkten
- Werkstoffeigenschaften, Kenndaten, Leistungsgrenzen
- Verarbeitungsverfahren, Besonderheiten
- Anwendungsbereiche und Entwicklungspotential
- **Definition of Thermoplastic Elastomers - Distinction between Thermoplastic and Elastomer Materials**
- **Classification of TPE Material Groups Based on their Phase Morphology**
- **TPE Materials Properties, Physical and Chemical Performance; Limitations**
- **Processing of TPE; Characteristics**
- **Areas of Application, Market Potential, Ongoing Developments**

14.30 -15.00 PAUSE · BREAK

- 15.00 -16.00** Simulation des Bauteilverhaltens
Simulation of Rubber Components
J. Ihlemann, Technische Universität Chemnitz (D); H. Baaser, Freudenberg Corporate Innovation, Weinheim (D)

- Materialcharakterisierung – Phänomenologie
- Werkstoffmodelle – kontinuumsmechanische Grundlagen, Klassifizierung, Modellierungsstrategien
- Parameteridentifikation
- Bauteilsimulation – Methode der finiten Elemente, Modellbildung, gekoppelte Simulationen
- **Material Characterization – Phenomenology**
- **Material Models – Basics of Continuum Mechanics, Classification, Modeling Approaches**
- **Parameter Identification**
- **Simulation of Components – Finite Element Method, Modeling, Coupled Simulations**

16.00 ENDE · END

JULY 2

21

POSTER SESSION

29. JUNI - 2. JULI 2015

POSTER SESSION

22

Reifen · Tyres

- 14 Der Effekt von Stabilisatoren in Elastomerwerkstoffen für die Seitenwand von Personenkraftfahrzeugreifen, die natürlichen und beschleunigten Alterungsvorgängen ausgesetzt waren
The Effect of Stabilizers in Elastomeric Compounds of Passenger Tire Side-Wall submitted to Natural and Accelerated Aging
S. Moresco (Sp), J. S. Crespo, G. Carpenedo, M. Giovanelia, Universidade de Caxias do Sul (BR); L. N. Carli, Universidade Federal de Santa Catarina, Blumenau (BR)
- 15 Entwicklung von auf Chlorbutylkautschuk/Naturkautschuk mit Montmorillonit bestehenden Nanokompositen für die Reifen-"Innerliner"-Anwendung
Development of Nanocomposites based on Chlorobutyl Rubber/Natural Rubber with Montmorillonite for Application in Tire Inner Liners
S. Moresco (Sp), J. S. Crespo, G. Hermenegildo, M. Giovanelia, Universidade de Caxias do Sul (BR); E. Bischoff, R. S. Mauler, Universidade Federal do Rio Grande do Sul, Porto Alegre (BR); L. N. Carli, Universidade Federal de Santa Catarina, Blumenau (BR)
- 16 Thermisches Abbauberhalten von "Carbon-Nanotube"- Butylkautschukmaterialien für Reifenvulkanisationsbälge
Thermal Degradation Behavior of Carbon Nanotube-Butyl Rubber Compound for Tire Curing Bladder
K. S. Jeong (Sp), S. H. Hong, B. S. Shin, H. C. Shin, Hanwha Chemical Corp., Daejeon (S. Korea)
- 17 Entwicklung von Hochleistungslauflächen für LKW-Reifen
Development of High Performance Treads for Truck Tires
S. Moresco (Sp), J. S. Crespo, V. D. Veiga, T. M. Rossignol, Universidade de Caxias do Sul (BR); L. N. Carli, Universidade Federal de Santa Catarina, Blumenau (BR)
- 18 Vergleich von Verstärkungseffekten in verschiedenen Kautschuk-Kompositen für Reifenlauflächen
Comparison of Reinforcement Effects in Different Rubber Composites for Tire-Treads
A. Mujtaba (Sp), S. M. Nagaraja, M. Beiner, Fraunhofer-Institut für Werkstoffmechanik IWMH, Halle/Saale (D)

Anwendungen · Applications

- 01 Herstellung und Charakterisierung von ausgewählten EPDM/LLDPE Thermoplast-Kautschuk Blends als Heißwasserdichtungsmaterialien
Preparation and Characterization of some EPDM/LLDPE Thermoplastic-Rubber Blends as Hot Water Sealing Material
E. M. Abdel-Bary (Sp), German University, Cairo (Egypt); F. A. H. Feteha, M. A. Khattab, W. A. Sadik, University of Alexandria (Egypt)
- 02 Säurebeständigkeit von Viton® Fluoroelastomeren
Acid Resistant of Viton® Fluoroelastomers
M. Lückmann (Sp), DuPont de Nemours (Deutschland) GmbH, Neu-Isenburg (D); C. Ruepping, DuPont International SA, Geneva (CH)
- 03 Elastomerkomposite als Dichtungsmaterialien für Hochdruck Gaskessel
Rubber Composites as Sealing Materials for High-pressure Hydrogen Gas Vessels
S. Nishimura (Sp), H. Fujiwara, Kyushu University, Fukuoka (Japan)
- 04 Ein neues Konzept für stark haftende Ascherückstände
New Concepts for High Ashes Cohesion
A. Jolivet (Sp), A. Boulègue Mondière, Bluestar Silicones France SAS, Saint-Fons (F)

Nachhaltigkeit · Sustainability

- 05 Recycling-Abfall von Kautschuk-Metall/Plastik Bindungssystemen
Recycling Scraps of Rubber to Metal/Plastics Bonding Agents
O. R. Sadryazdi, Part Lastic Co., Chenaran (Iran)
- 06 Entwicklung von ausgewählten Lignin-Derivaten als verstärkender Füllstoff
Evaluation of some Lignin Derivatives as Reinforcing Filler for Rubber
F. M. Helaly, National Research Centre, Cairo (Egypt)
- 07 Weniger ist mehr – Zink-Aktivatoren in der Vulkanisation von Kautschuk
Less Is More – Demands on Zinc Activators in Rubber Vulcanization
S. Mark (Sp), A. Schulz, G. Spiess, BrüggemannChemical, Heilbronn (D)
- 08 Untersuchung von mechanischen, rheologischen und morphologischen Eigenschaften von mit gemahlenem Reifenregenerat gefüllten und dynamisch vulkanisierten Naturkautschuk/Polypropylenen
Investigation of Mechanical, Rheological and Morphological Properties of Reclaimed Ground Tire Rubber Filled Natural Rubber/Polypropylene Dynamic Vulcanizates
A. Thitithammawong (Sp), C. Hayichelaeh, W. Nakasan, Prince of Songkla University, Pattani (Thailand)

Prüfung · Testing and Analyses

- 09 Bestimmung von PAHs in Reifen mit GC/MS und NMR - Bleibt die ISO 21461 (NMR) Methode als "Original Standardmethode" der EU für Reifen erhalten?
Determination of PAHs in Tires by GC/MS and NMR – How well does ISO 21461 (NMR) Method Uphold the EU's 'Original PAH Standards' for Tires?
J. Pan (Sp), G. Soane, K. See, Southwest Research Institute, San Antonio (USA)

POSTER SESSION

POSTER SESSION

23

- 19 Festigkeit von Naturkautschuk: Korrelation zwischen dehnungsinduzierter Kristallisation und mechanischen Eigenschaften
Strength of Natural Rubber: Correlations between Strain-Induced Crystallization and Mechanical Performance
K. Schneider (Sp), K. Brüning, S. Dedova, Leibniz-Institut für Polymerforschung Dresden e. V., Dresden (D)

- 20 Technologien für Kord / Gummi-Adhäsion in Reifenanwendungen
Technologies for Polymeric Cord / Rubber Adhesion in Tire Applications
A. Louis (Sp), J. W. M. Noordermeer, W. K. Dierkes, A. Blume, University of Twente, Enschede (NL)

- 21 Experimentelle Untersuchungen von Polymer-Füllstoff-Wechselwirkung innovativer Kautschuksysteme
Experimental Investigations of Polymer Filler Interaction of Innovative Rubber Systems
T. Dilman (Sp), A. Jain, U. Giese, Deutsches Institut für Kautschuktechnologie e. V., Hannover (D)

Rohstoffe und Compounds
Raw Materials and Compounds

- 22 Zinkoxide der nächsten Generation für Gummianwendungen – Grillo ACTiTec
Next Generation Zinc Oxides for Rubber Applications – Grillo ACTiTec
N. Christiansen (Sp), F. Tober, J. Bezler, Grillo Zinkoxid GmbH, Goslar (D)

- 23 Berechnung eines Statistischen Versuchsplans in der Mischungsentwicklung
Simulated Design of Experiment in Rubber Compound Development
H.-J. Graf (Sp), H-JG Consulting, Bad Soden-Salmünster (D); C. Sirisinha, P. Pangamol, Mahidol University, Bangkok (Thailand)

- 24 Neuburger Kieselerde in verschiedenen Polymeren – Eine Alternative zu Ruß N 990
Neuburg Siliceous Earth in Various Polymers – An Alternative to Carbon Black N 990
N. Holzmayr, Hoffmann Mineral GmbH, Neuburg (D)

- 25 Kalzinierte Neuburger Kieselerde in Dichtungen aus AEM – Eine Alternative zu Ruß
Calcined Neuburg Siliceous Earth in AEM Seals and Gaskets – An Alternative to Carbon Black
N. Holzmayr, Hoffmann Mineral GmbH, Neuburg (D)

- 26 Postmodifizierung von epoxidierten Polybutadienen
Postmodification of Epoxidized Polybutadienes
H. Jürgens (Sp), J. Dilcher, J. Uther, G. A. Luijstra, Universität Hamburg (D)

- 27 Wässrige Haftsysteme: Verhältnis von Leistungscharakteristik und physikalischen Eigenschaften
Aqueous Adhesives: Performance Characteristics and Physical Properties Relationship
E. Pitia (Sp), Lord Corporation, Erie (USA); R. Luther, Lord Corporation, Hilden (D)

- 28 Ein neuer Ansatz für EPDM-Schaum-Profilrezepturen mit Metallocene Elastomeren
A New Approach in EPDM Sponge Profile Formulation with Metallocene Elastomers
E. Jourdain (Sp), C. Szala, ExxonMobil Chemical Europe Inc., Machelen (B)

- 29 Anwendung von auf Reisschalen basierenden Füllstoffen in Elastomerwerkstoffen
Application Fillers based on Rice Husks in the Elastomeric Compositions
V. I. Ovcharov (Sp), L. A. Sokolova, A. A. Makarova, Ukrainian State University of Chemical Technology, Dnepropetrovsk (Ukraine)

- 30 Neue EPDM-Produkte mit hoher Produktivität für die Extrusion
New High-Productivity EPDM Products for Extrusion
B. Conley (Sp), T. Clayfield, Dow Chemical, Horgen (CH); L. P. Shan, Dow Chemical, Freeport (USA)

- 31 Fluorsilikikonkautschuk für extreme Anwendungen
Fluorosilicone Rubber made for Extremes
H. P. Wolf (Sp), P. Beyer, V. Oehl, Dow Corning GmbH, Wiesbaden (D); R. A. Drake, Dow Corning UK, Barry (UK)

- 32 Carbon Nanotubes aus biologischer Quelle für Kautschukrezepturen
Biosourced Carbon Nanotubes for Rubber Formulation
P. Delprat (Sp), Arkema, Lacq (F); M. Charman, EMAC, Mauléon (F)

- 33 Flüssig-Isopren und Butadienkautschuke für nachhaltiges Produktdesign
Liquid Isoprene and Butadiene Rubbers for Sustainable Product Designs
S. Kuwahara (Sp), M. Gruendken, R. Böhm, J. Oertel, Kuraray Europe GmbH, Hattersheim (D)

- 34 ETU-freie Vernetzungssysteme für Chloroprene in Hochleistungs-Anwendungen
ETU-free Curing Systems for Advanced Technology CR Grades
C. Berthold (Sp), D. Kaempfer, H. Kleinknecht, V. Meenenga, M. Säwe, Lanxess Deutschland GmbH, Mannheim (D)

- 35 Flammgeschützte Compounds – Ein neuer Ansatz zum Optimieren der Eigenschaften
Flame Retardant Compounds – A Novel Approach to Optimize Properties
L. Klapke de Azeredo (Sp), A. Spittel, Compounds AG, Pfäffikon (CH); C. Wrana, Mettler Toledo AG, Schwerzenbach (CH)

Simulation · Simulation

- 36 Modellierung der Viskosität von mit Füllstoffen verstärkten Kautschukmaterialien für die Spritzguss-Simulation
Modeling Viscosity of Filler Reinforced Rubber Compounds for Injection Molding Simulation
A. Amine El Sayed (Sp), M. Sansalone, R. Iervolino, SKF Engineering and Research Centre, Nieuwegein (NL)

Verarbeitung · Processing

- 37 Neuer Ansatz zur Verbesserung der Gummicomoundierung
New Way to Improve Rubber Processing
R. Schäfer, Allnex Germany GmbH, Wiesbaden (D)
- 38 Übersicht der Architektur, Logik und Abläufe bei automatischen Prüfmaschinen für Dichtungen
Overview of Architecture, Logic and Procedures of Automatic Inspection Machines for Sealings
M. Forstner (Sp), K. Widmann, coMFors, Fellbach (D)
- 39 Verbindung von Werkstoffoptimierung und Mischzyklus-entwicklung zur Anpassung der Produktionstechnik des Kunden und der Endprodukteigenschaften
Combining Compound Optimization and Mix Cycle Evaluation to Suit Customer Production Techniques and End Product Performance
I. Watson (Sp), M. Winrow, A. Müller, G. Owens, Clwyd Compounders Ltd., Ruabon, Wrexham (UK)

29. JUNI - 2. JULI 2015

23

POSTER SESSION

POSTER SESSION

UNIVERSITY SESSION > POSTER SESSION

29. JUNI - 2. JULI · JUNE 29 - JULY 2
24
- 40 Messung des Forminnendrucks beim Spritzguss von Gummi
In Mould Pressure Sensing in the Injection of Rubber
J. Höpfner, Klöckner DESMA Elastomertechnik GmbH, Fridingen (D)
- Wissenschaftliche Grundlagen
Scientific Fundamentals
- 41 Die Urethanbildungsreaktion zwischen Hydroxyl-enthaltenden Oligo-Isoprenen der radikalischen Polymerisation und Phenylisocyanat
The Urethane Formation Reaction between Hydroxyl-containing Oligoisoprenes of Radical Polymerization and Phenyl Isocyanate
V. P. Boiko (Sp), V. K. Grishchenko, G. B. Gruzevich, G. A. Kozlova, National Academy of Sciences of Ukraine, Kiev (Ukraine)
- 42 Oberflächenveredelung von Elastomeren – Möglichkeiten und Grenzen
Surface Refinement of Elastomeric Seals – Opportunities and Limits
M. Böhmler (Sp), H. Friedrich, OVE Plasmatec GmbH, Weil im Schönbuch (D)
- 43 Elektrische und mechanische Eigenschaften von auf Polysulfid-Oligomeren basierenden kohlenstoff-haltigen Kompositen
Electrical and Mechanical Properties of Carboncontaining Composites based on Polysulfide Oligomers
E. S. Nefed'ev (Sp), D. M. Kadirov, S. E. Nefed'ev, Kazan National Research Technological University (Russ. Fed.); M. K. Kadirov, Kazan Scientific Centre of Russian Academy of Sciences (Russ. Fed.)
- 44 Bildung von Nanokompositen: Spezifische Kinetik der Vulkanisation und der Eigenschaften von Elastomerkompositen mit Montmorillonit
Creation of Nanocomposites. Specific Kinetics of Vulcanization and Properties of Elastomeric Compositions using Montmorillonite
V. I. Ovcharov (Sp), L. A. Sokolova, O. V. Ohtina, Ukrainian State University of Chemical Technology, Dnepropetrovsk (Ukraine)
- 45 Morphologie und Relaxationsverhalten von selbstorganisierenden Poly[Styrol-Butadien-Block-Butadien]-Copolymeren
Morphology and Relaxation Behavior of Self-assembled Poly[Styrene-Butadiene-Block-Butadiene] Copolymers
C. Aguiar da Silva (Sp), M. Weydert, Goodyear Innovation Center, Colmar-Berg (L); U. Wendler, H. Budde, M. Bartke, Fraunhofer PAZ, Schkopau (D); M. Beiner, Fraunhofer Institut für Werkstofftechnik IWMH, Halle/Saale (D)
- 46 Alterungsschutzmittelaktivität von Naturkautschuk (*Hevea Brasiliensis*): Effekt der Extraktion
Antioxidant Activity of Natural Rubber (*Hevea brasiliensis*): Effect of Extraction Solvents
S. Siriwong (Sp), A. Rungvichaniwat, P. Klinpituksa, Prince of Songla University, Pattani (Thailand); K. H. Musa, A. Abdullah, Universiti Kebangsaan, Bangi (Malaysia)
- 47 Synthese von auf Dienen und Vinyl-Monomeren basierenden funktionalisierten Oligomeren
Synthesis of Functional Oligomers based on Diene and Vinyl Monomers
N. Gudzenko (Sp), A. Bubnova, A. Barantsova, V. Grishchenko, N. Busko, National Academy of Science of Ukraine, Kiev (Ukraine)
- 48 Photovernetze Poly(Urethan-Diacrylate)
Photocured Poly(Urethane Diacrylates)
A. Barantsova (Sp), V. Grishchenko, N. Busko, N. Gudzenko, National Academy of Science of Ukraine, Kiev (Ukraine)

- 49 Mechanische Eigenschaften von Kautschuk-Schichtsilikat Nano-Kompositen
Mechanical Properties of Rubber-Clay Nano Composites
C. S. Woo (Sp), H. S. Park, Korea Institute of Machinery & Materials, Daejeon (Korea)
- 50 Aramid-Kurzfasern in Elastomeren für verbesserte tribologische Eigenschaften
Short-Aramid Fibres in Elastomers for Improved Tribology
N. Vleugels (Sp), J. W. M. Noordermeer, D. Schipper, University of Twente, Enschede (NL)
- 51 Untersuchung des Füllstoffnetzwerks in einem zweiphasig-strukturierten *in situ* Silica/Naturkautschuk Komposit
Study on a Filler Network in a Biphasic-structured *in Situ* Silica/Natural Rubber Composite
A. Tohsan (Sp), Y. Ikeda, Kyoto Institute of Technology, Kyoto (Japan)
- 52 Oberflächenmodifizierung von Elastomeren mittels Atmosphärendruckplasma
Modification of Elastomer Surfaces with Atmospheric Pressure Plasma
M. Heim (Sp), H. Geisler, M. Lückmann, Deutsches Institut für Kautschuktechnologie e. V., Hannover (D)
- 53 Untersuchung der Polymer-Füllstoff Wechselwirkung mittels statischer Gasadsorption und IGC
Investigation of Polymer-Filler Interaction with Static Gas Adsorption and IGC Techniques
J. Plagge (Sp), A. Jain, R. Schuster, U. Giese, M. Klüppel, Deutsches Institut für Kautschuktechnologie e. V., Hannover (D)
- 54 Moderne kohlenstoffbasierende Füllstoffe in Spezialkautschuken – Potentiale und Eigenschaften
Modern Carbon based Fillers in Specialty Rubbers – Potentials, Properties and Risks
U. Giese (Sp), H. Chogule, Deutsches Institut für Kautschuktechnologie e. V., Hannover (D); A. Clerbaux, M. Claes, A. Rul, Nanocyl SA, Sambreville (B); A. Rosenplänter, KKT, Osterode (D)
- 55 Korrelation von "Blooming" und Dehnungseigenschaften in Naturkautschukvulkanisaten
Correlation of Blooming and Tensile Properties in a Natural Rubber Vulcanizate
B. B. Pajarito (Sp), L. C. Perez, J. G. Alabarca, University of the Philippines, Quezon City (Philippines)
- 56 Eine Methode für die Unterscheidung von Ozon- und Hitzedegradation
A Method for Distinguishing Ozone Degradation from Heat Degradation
Y. Aoyagi (Sp), H. Sano, NOK Corporation, Kanagawa (Japan)
- 57 Freie Retraktion von Naturkautschukvulkanisaten
Free Retraction of Natural Rubber Vulcanisates
L. B. Tunnicliffe (Sp), A. G. Thomas, J. J. C. Busfield, Queen Mary University of London (UK)
- 58 Analyse des Reibungsverhaltens von Elastomerwerkstoffen in einer kaskadenartigen Meeresgrund-Umgebung
Analysing the Frictional Behaviour of Elastomeric Components in a Subsea 'Downwell' Environment
R. J. Windslow (Sp), A. G. Thomas, J. J. C. Busfield, Queen Mary University of London (UK)

- US 01 Grundlegende Untersuchungen zum dynamischen Verschleißverhalten von SBR-Gummipartikel modifizierten SBR-Gummiquälitäten
Fundamental Study on Dynamic Wear Behavior of SBR Rubber Compounds Modified by SBR Rubber Powder
E. Euchler (Sp), M. Gehde, Technische Universität Chemnitz (D); R. Stoček, O. Kratina, PRL Polymer Research Lab, Zlín (CZ); Tomas Bata University, Zlín (CZ); R. Kippacholl, Coesfeld Materialtest GmbH & Co. KG, Dortmund (D)
- US 02 Untersuchung von Naturkautschukmischungen mit Fourier Transform Infrarot (FT-IR) Spektroskopie: Eine schnelle und zerstörungsfreie Methode zur Protein- und Lipidgehaltsbestimmung
Investigating Natural Rubber Composition with Fourier Transform Infrared (FT-IR) Spectroscopy: a Rapid and Non-destructive Method to Determine Both Protein and Lipid Content
S. Rolere (Sp), L. Vaysse, J. Sainte-Beuve, F. Bonfils, CIRAD, UMR IATE, Montpellier (F); S. Liengprayoon, Kasetsart University, LBTNR, Bangkok (Thailand)
- US 03 Olefin-Metathese Methode: Ein nützliches Werkzeug für die Untersuchung von Gummi-Metall Adhäsionsschichten
Olefin-Metathesis Method: A Useful Tool for the Investigation of Rubber-Brass Adhesion Interfaces
S. Leimgruber (Sp), W. Kern, Polymer Competence Center Leoben GmbH, Leoben (A); R. Hochenhauer, A. Holzner, Semperit Technische Produkte GmbH, Wimpassing (A); G. Trimmel, Graz University of Technology, Graz (A)
- US 04 Einsatz von thermoplastischen Hybridelastomeren auf Basis von SBS Compounds und SBS/PPE Blends als Formgedächtnismaterialien
Utilization of Thermoplastic Hybrid Elastomers Based on SBS Compounds and SBS/PPE Blends for Shape Memory Alloys
S. Breithaupt (Sp), S. Krömer, C. Meeder, L. Ding, N. Vennemann, Hochschule Osnabrück (D)
- US 05 Quarternäre Ammoniumsalze – Multifunktionelle Bestandteile von Elastomer-mischungen
Quaternary Ammonium Salt – Ingredients Multipurpose Action for Elastomeric Compositions
V. I. Ovcharov (Sp), E. V. Platokhina, L. A. Sokolova, Ukrainian State University of Chemical Technology, Dnepropetrovsk (Ukraine); V. K. Grishchenko, A. V. Barantsova, National Academy of Sciences of Ukraine, Kiev (Ukraine)
- US 06 Untersuchung des MR-Effektes von magneto-rheologischen Elastomeren basierend auf Silikonkautschuken mit oberflächenmodifiziertem Carbyoleisenpulver
A Study on the MR Effect of Magneto-rheological Elastomers Based on Silicone Rubbers containing Surface Treated CIP with Various Methods
S. Choi (Sp), J. Kim, K. Chung, The University of Suwon, Hwaseong (S. Korea)
- US 07 Adsorption und Ausgasungseigenschaften eines Sticking Chuck basierend auf Silikonkautschuken mit unterschiedlichem Fluorgehalt
Adsorption and Outgassing Properties of Sticking Chuck Based on Silicone Rubbers with Different Fluorine Content
J. Kim (Sp), K. Chung, The University of Suwon, Hwaseong (S. Korea)

- US 08 Feinabstimmung der Sensitivität von Gummi basierten Dehnungssensoren: Ein einfacher Ansatz
Fine Tuning the Sensitivity of Rubber based Strain Sensors: An Easy Approach
E. Subramani Bhagavatheswaran (Sp), A. Das, S. Wießner, G. Heinrich, Leibniz-Institut für Polymerforschung Dresden e.V., Dresden (D)
- US 09 Adhäsions- und Kohäsivbruchverhalten zwischen Gummiplatten aus EPDM und Fluoroelastomeren mit verschiedenen Vernetzungsdichten
Adhesive and Cohesive Fracture Behaviors between Rubber Sheets made of Ethylene-propylene-diene-terminomer and Fluoroelastomer under Different Crosslinking Level
S. I. Kang (Sp), J. W. Lee, Y. J. So, C. Naht, Chonbuk National University, Jeonju (S. Korea); B.-H. Jeong, B. K. Hong, Hyundai Motor Group, Yong-in (S. Korea)
- US 10 Effekt von Imidazolium basierter Ionischer Flüssigkeit auf die Eigenschaften von Nanokompositen aus epoxidiertem Naturkautschuk und MWCNT
Effect of Imidazolium Ionic Liquid on Properties of Epoxidized Natural Rubber/MWCNTs Nanocomposites
S. Matchawet (Sp), A. Kaesaman, Prince of Songla University, Pattani (Thailand); C. Nakason, Prince of Songla University, Surat Thani (Thailand); P. Bomlai, Prince of Songla University, Songla (Thailand)
- US 11 Beitrag zur Verschleißvorhersage mittels FEA
Contribution to the Prediction of Rubber Wear via FEA
J. Fayad (Sp), INSA de Lyon, Villeurbanne (F); M. Sansalone, SKF Engineering and Research Centre, Nieuwegein (NL)
- US 12 Schmelzverhalten von isotherm kristallisierten TPV auf Basis von EPDM/PP und EOC/PP
Melting Behaviors of Isothermally Crystallized EPDM/PP and EOC/PP Thermoplastic Vulcanizates
N. Uthaipan (Sp), A. Thitithammawong, Prince of Songla University, Pattani (Thailand); B. Junhasavasdikul, Innovation Group (T) Company Limited, Bangkok (Thailand); C. Nakason, Prince of Songla University, Surat Thani (Thailand); Z. Peng, Chinese Academy of Agricultural Sciences, Zhanjiang (P. R. China)
- US 13 Abrieb- und Verschleißeigenschaften von ruß- und silicagefüllten HNBR gleicher Härte
Mechanical Abrasion and Wear Properties of HNBR Hardness of Identical filled with Carbon Back and Silica
P. Berki, Budapest University of Technology and Economics, Budapest (HU)
- US 14 Zusammenhänge zwischen Haftungseigenschaften unvulkanisierter Polybutadiene und deren Oberflächenmodifikationen durch Plasmabehandlung
Relationship between Surface Modifications Induced by Plasma Exposure of Unvulcanized Polybutadienes and Tack Properties
M.-F. Vallat (Sp), A. Henry, P. Fioux, V. Roucoules, Université de Haute Alsace, Mulhouse (F); T. Belmonte, C. Noel, Université de Lorraine, Nancy (F)
- US 15 Studie über den Einfluss von Spannungserweichung zur Bewertung des Spannungszustandes an der Rissspitze
A Study on the Influence of Stress-Softening on Evaluation of the Stress State at the Crack Tip
M. El Yaagoubi (Sp), Deutsches Institut für Kautschuktechnologie e. V., Hannover (D); D. Juhrs, Otto-von-Guericke Universität, Magdeburg (D)
- US 16 Magneto-Sensitive Elastomere für adaptive Schwingregelsysteme
Magneto-Sensitive Elastomers for Adaptive Vibration Control Systems
S. Aloui (Sp), M. Klüppel, Deutsches Institut für Kautschuktechnologie e. V., Hannover (D)

Öffnungszeiten der Fachausstellung

29. Juni 2015	10.00 - 18.00 Uhr
30. Juni 2015	9.00 - 18.00 Uhr
1. Juli 2015	9.00 - 18.00 Uhr
2. Juli 2015	9.00 - 16.00 Uhr

Opening Hours for the Trade Exhibition

June 29, 2015	10.00 a.m. - 6.00 p.m.
June 30, 2015	9.00 a.m. - 6.00 p.m.
July 1, 2015	9.00 a.m. - 6.00 p.m.
July 2, 2015	9.00 a.m. - 4.00 p.m.

Vorläufiges Ausstellerverzeichnis

- A Adamas Mineral Group Pte Ltd.
- AFICEP
- AkzoNobel Polymer Chemistry
- Albis Plastic GmbH
- J. Allcock & Sons Ltd.
- Allod Werkstoff GmbH & Co. KG
- APO GmbH
- ARBURG GmbH + Co. KG
- Artigum GmbH
- ARTIS
- Asentics VARIO GmbH
- AW Maschinen- & Anlagentechnik GmbH & Co. KG
- awetis engineering + manufacturing GmbH
- Axalta Polymer Powders Sarl
- Azelis Deutschland GmbH
- B Hans W. Barbe Chemische Erzeugnisse GmbH
- Heinrich Bareiss Prüfgeräte GmbH
- Barwell Global Ltd.
- Battaglion S.P.A.
- Behn Meyer Europe GmbH
- Bekina Compounds NV
- Biesterfeld Plastic GmbH
- Birla Carbon - Columbian Chemicals Europa GmbH
- Bluestar Silicones France SAS
- Borflex Rubber
- Bosch Rexroth AG
- Dr. Boy GmbH & Co. KG
- Brabender® GmbH & Co. KG
- Brabender Messtechnik® GmbH & Co. KG
- Brenntag GmbH
- BrüggemannChemical L. Brüggemann KG
- C Cabot Switzerland GmbH
- Cancarb Ltd.
- Carters Brothers (Rochdale) Ltd.
- CAS GmbH & Co. KG
- Cenway Polymer (Shanghai) Co., Ltd.
- CERTECH S.P.A.
- Chemical Innovations Limited
- Chemours Deutschland GmbH
- Chem-Trend (Deutschland) GmbH
- Chenguang Fluoro & Silicone Polymer Co., Ltd.
- Clwyd Compounders Ltd.
- CO.MET. Srl
- Colmec S.p.A.
- Color Service SRL
- Comerio Ercole S.p.A.
- Compounds AG
- Cosmos Chemicals Co., Ltd.
- Cromoulds Srl
- CT Datentechnik GmbH
- D D.O.G. Deutsche Oelfabrik Ges. f. chem. Erz. mbH & Co. KG
- Daikin Chemical Europe GmbH
- Daiso Co., Ltd.
- DBH Osthandelsgesellschaft mbH
- Deca Chimie SAS
- DEGUMA-Schütz GmbH
- Deltagran Europe S.r.l.
- DER-GOM S.r.l.
- Deutsches Institut für Kautschuktechnologie e. V.
- Dimontonate Floccati Spa
- DOLI Elektronik GmbH
- Dongguan Rayton Chemicals Co., Ltd.
- DOSS VISUAL SOLUTION srl

Preliminary List of Exhibitors

- Dow Automotive Systems
- Dow Corning GmbH
- DuPont International Operations Sarl
- Duslo, a. s.
- DYNAM-MESS Prüfsysteme GmbH
- Dyneon GmbH
- E Ecopower Chemical Co., Limited
- EEP Maschinenbau & Elastomerrecycling
- Elasco Systems GmbH
- ELASTO Sweden AB
- ELASTO UK Ltd.
- Elastocon AB
- ELASTOMERS UNION S.R.L.
- ELASTOPÔLE
- Elastorsa
- EMAC Elastomeres Industriels
- Emde Industrie-Technik GmbH
- Engel Austria GmbH
- C. H. Erbslöh GmbH & Co. KG
- Erteco Rubber & Plastics AB
- Euro Exim Limited
- EUROCHIMIND S.P.A.
- European Rubber Journal
- EUORUBBER SPA
- Evonik Industries AG
- Extricom GmbH
- ExxonMobil Chemical
- F Farrel Ltd.
- Flevo Rubber Compounding
- For Lab Italia Srl
- Formix SA
- Franklyn Industries, Inc.
- Fraunhofer Institut für Silicatforschung
- FuJian YongHong New Materials Co., Ltd.
- G Gabo Qualimeter Testanlagen GmbH
- Gerlach Maschinenbau GmbH
- Gibrite Instruments S.R.L.
- Gomline d.o.o.
- Göttfert Werkstoff-Prüfmaschinen GmbH
- Grillo Zinkoxid GmbH
- Gummiwerk KRAIBURG GmbH & Co. KG
- Dr. Gupta Verlag
- H F & G Hachtel GmbH & Co. KG
- Hejian Lixing Sprecial Rubber Co. Ltd.
- Hercorub nv
- Richard Hess MBV GmbH
- HEXPOL Compounding HQ SA
- HEXPOL TPE
- HF Mixing Group
- Hilma-Römhild GmbH
- HMR-RAUTEC GmbH
- Hoffmann Mineral GmbH
- HPF The Mineral Engineers
- Huestis Industrial
- Hüthig GmbH
- I IMERYS Graphite & Carbon Switzerland Ltd.
- IMG S.r.l.
- Indian/International Rubber Journal
- Industrias del Cauchó, S.L.
- Interbusiness S.r.l.
- IRC2016 Kitakyushu
- ISOCOS GmbH & Co. KG
- M. Huber I.T.S. GmbH

- J James Heal
- Jiangxi Hongrun Chemical Co., Ltd.
- JSF SILIKON S. FLAK SP.J.

- K Kettilitz-Chemie GmbH & Co. KG
- Klöckner DESMA Elastomertechnik GmbH
- Köllner Plast GmbH
- Konimpex Chemicals Sp. z o.o.
- Konimpex Sp. z o.o.
- Krahn Chemie GmbH
- Kraiburg TPE GmbH & Co. KG
- KraussMaffei Berstorff GmbH
- KUKA Roboter GmbH
- Kuraray Europe GmbH

- L L'Industria della Gomma / EDIFIS S.p.A.
- Lanxess AG
- Lanxess International SA
- Laselec S.A.
- LAWER Dispensing Systems
- Lehigh Technologies, Inc.
- Lehmann & Voss & Co. KG
- Lianyungang JTD Rubber Material Co., Ltd.
- Lianyungang Rebo Chemical Co., Ltd.
- LORD Corporation
- LTE Srl
- LWB Steinl GmbH & Co. KG

- M M + S Silicon GmbH & Co. KG
- MAKROchem
- C. M. Manzoni Group
- Maplan GmbH
- Marconigomma spa
- Maxan Corporation Pvt. Ltd.
- Mesgo Guzzetti Colors S.r.l.
- Mesgo Iride Colors S.r.l.
- MESGO S.p.A.
- Metavib
- MEWO GmbH & Co. KG
- Momentive Performance Materials GmbH
- MonTech Werkstoffprüfmaschinen GmbH
- Müller Kunststoffe GmbH
- Münch-Chemie International GmbH

- N Nanotronics Imaging, Inc.
- Nasika Products SA
- NELA Brüder Neumeister GmbH
- NETZSCH-Gerätebau GmbH
- Nexus Automation GmbH
- NGS Elastomer GmbH
- Ningbo Actmix Polymer Co., Ltd.
- Nitriflex S. A.
- Nordmann, Rassmann GmbH
- NorMec A/S
- Nynas AB

- O O.C.S. s.r.l.
- OCSiAl Ltd.
- Omsk Carbon Germany GmbH
- Omsk Carbon Group O.O.O.
- Omya GmbH
- OR.P STAMPI s.r.l.
- O-Ring Prüflabor Richter GmbH
- Orion Engineered Carbons GmbH

- P P D Services e. K.
- Pan Stone Europe Limited
- PEKUTech GmbH
- Performance Additives Europe GmbH
- PETA Formenbau GmbH
- Pfaff Werkzeug- und Formenbau GmbH & Co. KG
- Phoenix Compounding Technology GmbH
- PMG S.p.A.
- Polycomp B.V.
- Polymer-Technik Elbe GmbH
- Polyplast Compound Werk GmbH
- POMINI Rubber & Plastics srl
- Presma S.p.A.
- proTec GmbH

- Q Quarzwerke GmbH
- R RADO Gummi GmbH
- Ravago Petrokimya Satis ve Pazarlama
- Ravago Resale
- REKO RUBBERTECH
- REP Deutschland GmbH
- RESINEX Germany GmbH
- Rhein Chemie Additives
- Robinson Brothers Limited
- Robotix G.m.b.H
- Rubber Resources BV
- rubicon Gummitechnik und Maschinenbau GmbH
- RUCKS Maschinenbau GmbH
- RÜTGERS Novares GmbH

- S S. C. Mer Invest Industries S.R.L.
- Safic-Alcan Deutschland GmbH
- Sagitta Officina Meccanica S.p.A.
- Saspol Technology S.R.L.
- Schill + Seilacher "Struktol" GmbH
- Rolf Schlicht GmbH
- Schlicht Handelsgesellschaft oHG
- SEC Gummimischungen GmbH
- SER SpA
- sh minerals GmbH
- Shandong Sunshine Chemical Co., Ltd.
- Shell Deutschland Oil GmbH
- Shenzhen Guanheng New Materials Techn. Co., Ltd.
- Sichuan Fudi New Energy Co., Ltd.
- SIGMA Engineering GmbH
- SIKORA AG
- SILCOMP Silikoncompounding GmbH
- Silex GmbH
- Silspek Rubber Sp. z o.o. Sp. K.
- simcon kunststofftechnische Software GmbH
- Solvay Specialty Polymers Italy SpA
- SPC Europe Ltd.
- SPREELAST GmbH
- srt nord gmbh - spezialreinigungstechnik

- T TA Instruments
- TARRC
- Technische Informationssysteme (T.I.G.)
- TechnoBiz Communications Ltd.
- Teodoro Gonzalez S.A.
- TER GROUP
- Toyo Gomma S.p.A.
- Trelleborg Material & Mixing Lesina, s.r.o.
- Trinseo Europe GmbH
- Troester GmbH & Co. KG
- TS TestingService GmbH

- U Ultrapolymers Deutschland GmbH
- Unimatec Chemicals Europe GmbH & Co. KG
- USD Gebrauchtmaschinen GmbH
- Uth GmbH
- UTPVision s.r.l.

- V Velox GmbH
- Versalis S.p.A.
- VIETNAM QUICKLIME, HYDRATED LIME & PCC
- VMI Holland BV

- W Wacker Chemie AG
- WAGU Gummitechnik GmbH
- Wagusil GmbH
- Walther Trowal GmbH & Co. KG
- WEAsystec GmbH
- Weber & Schaer GmbH & Co. KG
- WEGU synerSil GmbH
- Wickert Maschinenbau GmbH
- Wittmann Battenfeld GmbH
- WKM Wärmeprözess- und Klimaprüftechnik
- Michel GmbH & Co. KG
- Wurfbain BV

- Z Zeon Europe GmbH
- Zhejiang Rongsheng Machinery Changzhou Co., Ltd.

RAHMENPROGRAMM

SOCIAL EVENTS

DEUTSCHE KAUTSCHUK-GESELLSCHAFT E.V.

2015

JUNE 29

18.00

Welcome Evening Messe Nürnberg, Foyer West / Außenbereich Halle 12

Die Deutsche Kautschuk-Gesellschaft e. V. und die Deutsche Kautschukindustrie laden Sie herzlich zu einem sommerlichen Grillabend mit Nürnberger Flair ein.
„Mitten im Geschehen“, zwischen Ausstellungshalle und Vortragsräumen möchten wir das weltweite Kautschuk- und Elastomer-Netzwerk wiederbeleben und stärken. Der Abend steht im Zeichen des Wiedersehens und des Neu-Kennenlernens, von Gesprächen mit Kolleginnen und Kollegen, Bekannten und Freunden.

Der Abend startet unmittelbar nach dem Messe- und Vortragsende des ersten Tages (Montag).

38 € (inkl. Getränke) – bitte versäumen Sie nicht, sich zu diesem Abend anzumelden (begrenzte Ticketzahl).

Welcome Evening Messe Nürnberg, Foyer West / Exteriors Hall 12

The German Rubber Society and the German Rubber Industry invite you to a casual summer reception with Nuremberg barbecue specialities.
„In the middle of the events“, between exhibition-hall and lecture-location we are reviving and strengthening the worldwide rubber and elastomer-network. This evening is dedicated to reunion or making new acquaintances, to sharing interesting talks with colleagues, acquaintances and friends.

The Welcome Evening starts right after the first day of the exhibition and lecture program ends (Monday).

38 € (incl. beverages) – please don't miss to register for this event (limited tickets).

Vorstand · Board Chairperson

Dr. Jörg Böcking,
Freudenberg & Co. Kommanditgesellschaft, Weinheim

Dr. Cristina Bergmann,
H & R Ölwerke Schindler GmbH, Hamburg

Dipl.-Ing. (FH) Peter Steinl,
LWB Steinl GmbH & Co. KG, Altdorf

Vorstandsrat · Board Council

Prof. Dr. Ulrich Giese,
Deutsches Institut für Kautschuktechnologie e.V., Hannover

Prof. Dr. Volker Herrmann,
Hochschule für Angewandte Wissenschaften, Würzburg

Prof. Dr.-Ing. Jörn Ihleemann,
Technische Universität Chemnitz

Dr. Hans-Martin Issel,
Unimatec Chemicals Europe GmbH & Co. KG, Weinheim

Dipl.-Ing. Rainer Kreiselmaier,
Freudenberg New Technologies SE & Co. KG, Weinheim

Dr. Thomas Kromminga,
Zobel Chemie GmbH, Worms

Prof. Dr. Andreas Limper,
Harburg-Freudenberger Maschinenbau GmbH, Freudenberg

Dipl.-Ing. Jürgen Meder,
Classic Car Care Center, Römerberg

Dr. Boris Mergell,
Continental Reifen Deutschland GmbH, Hannover

Rolf Müller,
Rado Gummi GmbH, Radevormwald

Dr. Andreas Spittel,
Compounds AG, Pfäffikon

Jun.-Prof. Dr.-Ing. Sven Wießner,
Technische Universität Dresden

Organisation DKT 2015 / IRC 2015

Boris Engelhardt · Ulrike Weber

Deutsche Kautschuk-Gesellschaft e.V.
Zeppelinallee 69, D-60487 Frankfurt
Telefon: + 49 69 / 7936-153, -154
Telefax: + 49 69 / 7936-155
E-Mail: info@dkg-rubber.de
Internet: www.dkg-rubber

Programmausschuss DKT 2015/IRC 2015 Scientific Committee DKT 2015/IRC 2015

Dr. Manfred Achenbach,
Ingenieur- + Sachverständigenbüro Achenbach,
Bietigheim-Bissingen

Hans-Volker Buchholz,
Toyoda Gosei Meteor GmbH, Bockenem

Dr. Herman Dikland,
Lanxess Deutschland GmbH, Köln

Dr. Gerd Eßwein,
Freudenberg New Technologies SE & Co. KG, Weinheim

Dipl.-Ing. Kurt Gebert,
Allod Werkstoff GmbH & Co. KG, Burgbernheim

Prof. Dr. Ulrich Giese,
Deutsches Institut für Kautschuktechnologie e.V., Hannover

Prof. Dr. Volker Herrmann,
Hochschule für Angewandte Wissenschaften, Würzburg

Dr. Wolfram Herrmann,
ContiTech AG, Hannover

Prof. Dr.-Ing. Christian Hopmann,
Institut für Kunststoffverarbeitung, Aachen

Prof. Dr.-Ing. Jörn Ihleemann,
Technische Universität Chemnitz

Dr. Harald Keuter,
Harburg-Freudenberger Maschinenbau GmbH, Freudenberg

Dr. Oliver Klockmann,
Evonik Industries AG, Wesseling

Prof. Dr. Andreas Limper,
Harburg-Freudenberger Maschinenbau GmbH, Freudenberg

Dipl.-Ing. Peter Schulz,
Volkswagen AG, Wolfsburg

Dr. Georges Thielen,
Goodyear S. A., Colmar Berg

Prof. Dr. Norbert Vennemann,
Hochschule Osnabrück

Jun.-Prof. Dr.-Ing. Sven Wießner,
Technische Universität Dresden

Prof. Dr. Manfred Wilhelm,
Karlsruher Institut für Technologie, Karlsruhe

Dr. Jonas Ziegler,
WOCO GmbH & Co. KG, Bad Soden-Salmünster

TPE Forum

VDI FA Polymere Ingenieurwerkstoffe

28

JULY 1

19.30

Conference Dinner Historischer Rathaussaal, Rathausplatz 2, Nürnberg

Geschichte trifft Lounge. Der Historische Rathaussaal Nürnbergs bietet den Rahmen für einen Lounge-Abend der Gummi- und Elastomerwelt im Herzen der Stadt am Mittwoch. Mit einem neuen Catering-Konzept findet sich die Gelegenheit zu Gesprächen im Wechsel zwischen Festsaal und Ehrenhalle. Mit lebendiger Musikbegleitung in einem historischen Ambiente.

In der Innenausstattung ursprünglich von Albrecht Dürer entworfen, diente der Historische Rathaussaal u.a. im Jahr 1649 für das Friedensmahl anlässlich der Nürnberger Friedensverhandlungen nach dem Dreißigjährigen Krieg. Zum Zeitpunkt des Baus im vierzehnten Jahrhundert war er mit 40 Metern Länge und 12 Metern Breite der größte nicht-kirchliche Saalbau nördlich der Alpen. Heute ein Ort offizieller Treffen von Kirche, Provinz, Politik – und Kautschukwirtschaft.

55 € (inkl. Getränke) – bitte versäumen Sie nicht, sich zu diesem Abend anzumelden.

Conference Dinner Historical Town Hall, Rathausplatz 2, Nuremberg

History meets lounge. The historical council hall of Nuremberg in the heart of the city is the setting of a lounge-evening of the rubber and elastomer world on Wednesday. A new catering concept will facilitate conversations en route between the Banqueting Hall and the Hall of Fame accompanied by lively music in a historic ambience.

In 1649 the historical council hall, whose interior decoration was originally designed by Albrecht Dürer, served as the venue for the festive banquet on the occasion of the conclusion of the peace negotiations at the end of the Thirty Years' War. When it was completed in the 14th century, it was, with its length of 40 m and its width of 12 m, the largest secular building north of the Alps. Today it is a place for official meetings of clerics, politicians, VIPs – and of the rubber industry.

55 € (incl. beverages) – please don't miss to register for this event.

2015

29

Tagungsort
NürnbergMesse GmbH
Messegelände 1
Karl-Schönleben-Straße (für NAVI)
90471 Nürnberg

Vortragsveranstaltung
NCC Nürnberg ConventionCenter,
NCC West: Saal Paris, Saal London, Saal Rom,
Saal Amsterdam, Saal Madrid

Tagungszeitraum
29. Juni bis 2. Juli 2015

Fachausstellung
Mit der DKT 2015 / IRC 2015 ist eine Fachausstellung
in der **Halle 12** des Messegeländes Nürnberg verbunden.

Öffnungszeiten der Fachausstellung
29. Juni 2015 10.00 – 18.00 Uhr
30. Juni 2015 9.00 – 18.00 Uhr
1. Juli 2015 9.00 – 18.00 Uhr
2. Juli 2015 9.00 – 16.00 Uhr

Veranstalter
Deutsche Kautschuk-Gesellschaft e. V. (DKG)

Kongressbüro
Geschäftsstelle der Deutschen Kautschuk-Gesellschaft e. V.
Frau Ulrike Weber
Frau Alexandra Michel
Zeppelinallee 69
D-60487 Frankfurt am Main
Telefon: +49 69 / 7936-154 - 159
Telefax: +49 69 / 7936-155
E-Mail: info@dkg-rubber.de
Internet: www.dkt2015.de · www.irc2015.de
www.dkg-rubber.de
Das Kongressbüro in der DKG-Geschäftsstelle in Frankfurt
ist bis einschließlich 26. Juni 2015 besetzt.

Tagungsbüro
Während der Veranstaltung hat das Tagungsbüro
in Nürnberg folgende Öffnungszeiten:
29. Juni 2015 9.00 – 18.15 Uhr
30. Juni 2015 8.00 – 18.15 Uhr
1. Juli 2015 8.00 – 18.15 Uhr
2. Juli 2015 8.00 – 16.00 Uhr
Telefon: +49 911 / 8606-6783
Telefax: +49 911 / 8606-4600

Hotelreservierung
Congress- und Tourismus-Zentrale Nürnberg
Frauentorgraben 3/IV · D-90443 Nürnberg
Telefon: +49 911 / 2336-121, -122
Telefax: +49 911 / 2336-167
E-Mail: tourismus@nuernberg.de
Internet: www.tourismus.nuernberg.de
Online-Buchung: www.tourismus.nuernberg.de/kongress
Congress Code: DKT_29615

Teilnehmergebühren

4-Tages-Karte Konferenz und Messe:

Persönliche Mitglieder der DKG	€ 550,-
Nichtmitglieder	€ 790,-
Pensionierte Mitglieder der DKG	Frei
Pensionierte Nichtmitglieder	€ 90,-
Studierende Kautschuk relevanter Studiengänge	Frei
Nur nach Vorlage der entsprechenden Studienbescheinigung möglich	

1-Tages-Karte Konferenz und Messe:

TPE-Forum 30. Juni - 1. Juli 2015	Zugang über 4-Tageskarte € 550,- / € 790,- Zugang über 2 Tageskarten à € 340,-
University Session 30. Juni 2015	Zugang über 4-Tageskarte € 550,- / € 790,- Zugang über Tageskarte 30.06.2015 € 340,-
Reifensymposium 1. Juli 2015	Zugang über 4-Tageskarte € 550,- / € 790,- Zugang über Tageskarte 30.06.2015 € 340,-
Educational Symposium 1. - 2. Juli 2015	Zugang über 4-Tageskarte € 550,- / € 790,- Zugang über 2 Tageskarten à € 340,-

Presse Frei

Tageskarte für die Fachausstellung € 30,-

Tageskarten für den Besuch der **Fachausstellung** können ab
5. Mai 2015 im **Online-Shop** unter www.dkt2015.de gebucht
werden oder sind an der Tageskasse der NürnbergMesse
erhältlich. Den **Messekatalog** erhalten Sie in Nürnberg.

Teilnehmergebühren sind gemäß § 4 Ziff. 22 UStG von der
Mehrwertsteuer befreit.

Stornierung

Bei Absage der Teilnahme **bis 15. Juni 2015** wird eine
Bearbeitungsgebühr in Höhe von 25 % der Teilnahmegebühr
fällig. Bei späteren Stornierungen wird der volle Betrag erhoben.

Zahlung der Teilnahmegebühr

Bitte zahlen Sie erst **nach** Erhalt Ihrer Rechnung die entsprechende
Teilnehmergebühr per Überweisung oder per Kreditkarte:

Commerzbank AG, Frankfurt am Main
Konto-Nr. 906 967 00, BLZ 500 800 00
IBAN: DE26 5008 0000 0090 6967 00
SWIFT-BIC: DRESDEFFXXX

Postbank Frankfurt am Main

Konto-Nr. 84-600, BLZ 500 100 60
IBAN: DE90 5001 0060 0000 0846 00
SWIFT-BIC: PBNKDEFF

Bei **Überweisungen aus dem Ausland** bitten wir, die Endbeiträge
um € 20,- für Banküberweisungsspesen zu erhöhen.
Bei allen Überweisungen bitten wir um deutliche Angabe der
Rechnungsnummer und des Teilnehmers.

Kreditkarten

VISA, MASTERCARD

Zahlung des Rahmenprogramms

Für das gebuchte Rahmenprogramm erhalten Sie eine Rechnung.
Wir bitten Sie, den Betrag unter Angabe der Rechnungsnummer
und des Teilnehmers auf das Konto der
Kautschuk-Wirtschaftsförderungs-GmbH zu überweisen:

HypoVereinsbank AG, Frankfurt
Konto-Nr.: 605 801 323, BLZ 503 201 91
IBAN: DE77 5032 0191 0605 8013 23
SWIFT-BIC: HYVEDEMM430

Tagungsunterlagen

Programmheft, Kurz- und Langfassungen aller Vorträge und
Posterbeiträge, Teilnehmerverzeichnis und andere Tagungsunter-
lagen erhalten Sie am Tagungsbüro.

Restaurant

Das Messerestaurant ist während des Kongresses und der
Fachausstellung für die Tagungsteilnehmer ganztägig geöffnet.

Parkplätze

Pkw-Stellplätze sind in unmittelbarer Nähe des NCC West
auf dem Parkplatz **West/Mitte/Süd** verfügbar.

Taxi

Ein Halteplatz befindet sich direkt am Nürnberg Convention
Center **Eingang West**.

Verkehrsverbindungen

Mit der **U-Bahn Linie U 1** erreichen Sie das Messegelände ab
Hauptbahnhof in 8 Minuten.

Ärztliche Versorgung

Eine Erste-Hilfe-Station ist vorhanden, Informationen zu Arzt und
Zahnarzt erfragen Sie im Tagungsbüro.

Pressebüro

Das DKG-Pressebüro ist vom 29. Juni bis 2. Juli 2015 jeweils von
9.00 bis 18.00 Uhr geöffnet.

Hinweise zur Anfahrt

Der **Albrecht Dürer Airport Nürnberg** hat den Vorzug beson-
derer Stadt Nähe. Nürnberg wird aus zahlreichen europäischen
Metropolen nonstop angeflogen. Die Nähe internationaler
Flughäfen wie Frankfurt, München, Zürich, Amsterdam und Paris
gewährleistet einen optimalen Anschluss an das internationale
Flugnetz.

Die Fahrtzeit mit der **U-Bahn Linie U 2** vom Flughafen Nürnberg
zum Hauptbahnhof Nürnberg beträgt 12 Minuten.

Bahnreisende erreichen Nürnberg über ICE-, IC-/EC- und
IR-Verbindungen im Ein-Stunden-Takt.

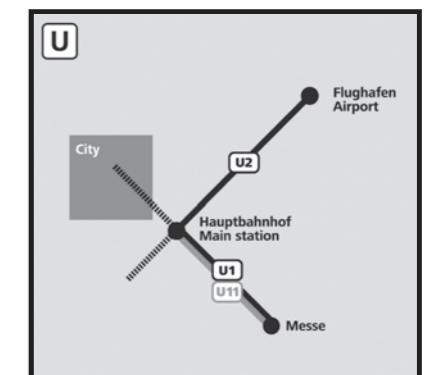
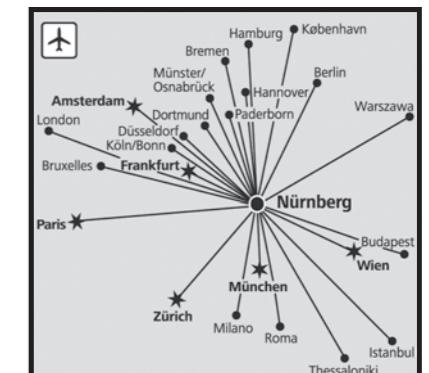
Die Fahrtzeit mit der **U-Bahn Linie U 1** vom Hauptbahnhof
Nürnberg zum Messegelände Nürnberg beträgt 8 Minuten.

Für die Anreise mit dem **Pkw** besteht über mehrere Autobahn-
zubringer eine unmittelbare Anbindung sowohl an das
innerstädtische Verkehrsnetz Nürnberg-Fürth-Erlangen,
wie auch an die Bundesautobahnen nach Berlin, Frankfurt,
Kassel, Hannover, Regensburg-Linz-Wien, Amberg-Prag,
München, Stuttgart, Ulm-Kempten, Karlsruhe-Basel und
Mannheim-Saarbrücken.

Auf der Homepage der NürnbergMesse finden Sie detaillierte
Informationen zur Anreise:

www.nuernbergmesse.de

Folgen Sie bitte dem Link "**Anreise & Aufenthalt**".



Conference Venue
NürnbergMesse GmbH
Messegelände 1
Karl-Schönleben-Straße
D-90471 Nürnberg

Lecture Conference
NCC Nürnberg ConventionCenter,
NCC West: Hall Paris, Hall London, Hall Rom,
Hall Amsterdam, Hall Madrid

Duration of the Conference
June 29 to July 2, 2015

Trade Exhibition
The DKT 2015 / IRC 2015 is linked with a Trade Exhibition in
hall 12 of the Exhibition Center Nürnberg.

Opening Hours of the Trade Exhibition
June 29, 2015 10.00 a.m. – 6.00 p.m.
June 30, 2015 9.00 a.m. – 6.00 p.m.
July 1, 2015 9.00 a.m. – 6.00 p.m.
July 2, 2015 9.00 a.m. – 4.00 p.m.

Organizer
Deutsche Kautschuk-Gesellschaft e. V. (DKG)

Conference Secretariat
Deutsche Kautschuk-Gesellschaft e. V.
Mrs. Ulrike Weber
Mrs. Alexandra Michel
Zeppelinallee 69
D-60487 Frankfurt am Main
Phone: +49 69 / 7936-154, -159
Fax: +49 69 / 7936-155
E-Mail: info@dkg-rubber.de
Internet: www.dkt2015.com · www.irc2015.com
www.dkg-rubber.de

The conference secretariat of the DKG located in Frankfurt
will be opened until June 26, 2015.

Conference Office
For the duration of the Conference, the Conference Office in
Nürnberg will be open during the following hours:
June 29, 2015 9.00 a.m. – 6.15 p.m.
June 30, 2015 8.00 a.m. – 6.15 p.m.
July 1, 2015 8.00 a.m. – 6.15 p.m.
July 2, 2015 8.00 a.m. – 4.15 p.m.
Phone: +49 911 / 8606-6783
Fax: +49 911 / 8606-4600

Room Reservation
Congress- und Tourismus-Zentrale Nürnberg
Frauentorgraben 3/IV · D-90443 Nürnberg
Phone: +49 911 / 2336-121, -122
Fax: +49 911 / 2336-167
E-Mail: tourismus@nürnberg.de
Internet: www.tourismus.nürnberg.de
Online-Application: www.tourismus.nürnberg.de/kongress
Congress Code: DKT_29615

Participation Fees

4-Days-Ticket Conference and Fair:

Members of DKG	€ 550,-
Non-Members	€ 790,-
Retired Members of DKG	Free
Retired Non Members	€ 90,-
Students of Rubber Related Courses	Free
Students have to send a document verifying their status	

1-Day-Ticket Conference and Fair:

€ 340,-

TPE-Forum	Access with 4-Days-Ticket € 550,-/€ 790,-
June 30 - July 1, 2015	Access with 2 Days-Tickets à € 340,-
University Session	Access with 4-Days-Ticket € 550,-/€ 790,-
June 30, 2015	Access with 1-Day-Ticket 30.06.2015 € 340,-
Tyre Symposium	Access with 4-Days-Ticket € 550,-/€ 790,-
July 1, 2015	Access with 1-Day-Ticket 01.07.2015 € 340,-
Educational Symposium	Access with 4-Days-Ticket € 550,-/€ 790,-
July 1 - 2, 2015	Access with 2 Day-Tickets à € 340,-

Press

Free

Day Ticket for the Exhibition

€ 30,-

The **online shop** to order **day passes** for visiting the **Trade Fair**
will be open from **May 5, 2015** on the DKT 2015 / IRC 2015
website www.dkt2015.com. The **Catalogue** will be available
at the ticket office on-site in Nürnberg.

Pursuant to § 4 subsection 22 UStG (Turnover Tax Law),
participation fees are exempt from Value Added Tax.

Cancellation

If cancellation of your participation will be **until June 15, 2015**,
you will have to pay 25 % of the participation fee.
After this date you will have to pay the full fee.

Payment of the Conference Fee

You will receive a confirmation together with an invoice.
Please pay your conference fee to one of the bank accounts of
Deutsche Kautschuk-Gesellschaft e. V. mentioned below
or by credit card:

Commerzbank AG, Frankfurt am Main
Account-Nr. 906 967 00, BLZ 500 800 00
IBAN: DE26 5008 0000 0090 6967 00
SWIFT-BIC: DRESDEFFXXX

Postbank Frankfurt am Main
Account-Nr. 84-600, BLZ 500 100 60
IBAN: DE90 5001 0060 0000 0846 00
SWIFT-BIC: PBNKDEF

In the **case of remittances from abroad** participants are requested
to add € 20,- for bank charges to the final amounts. Participants are
asked to clearly state their names on all remittances.

Credit Cards
VISA, MASTERCARD

Payment for the Social Event Program

For the social event program you will receive a confirmation
together with an invoice. Please pay that fee to the bank account of
Kautschuk-Wirtschaftsfoerderungs-GmbH mentioned below:

HypoVereinsbank AG, Frankfurt
Account No.: 605 801 323 · BLZ 503 201 91
IBAN: DE77 5032 0191 0605 8013 23
SWIFT-BIC: HYVEDEMM430

Conference Documents

Program brochure, abstracts and manuscripts of the scientific
lectures and poster presentations, list of participants and other
Conference documents can be obtained from the Conference
Office.

Restaurant

For the duration of the Conference and the Trade Exhibition, the
restaurants will be open all day for Conference participants.

Parking Facilities

There is an adequate number of parking spaces available in the
immediate vicinity nearby: Area **West/Mitte/Süd**.

Taxi

There is a taxi stand in front of the ConventionCenter
Entrance West.

Public Transport Connections

From Nürnberg main train station to the exhibition centre
you can go directly by **underground line U 1** in 8 minutes.

Medical Services

There is a first-aid station on the spot. Please consult the
Conference Office for information concerning doctors
and dentists.

Press Office

The DKG press office will be open June 29 to July 2, 2015
from 9.00 a.m. – 6.00 p.m.

Reference to the Approach

The **Albrecht Dürer Airport Nürnberg** is very close situated
to the city. There are non-stop flights to Nürnberg airport from
European capitals. The closeness of the international airports
Frankfurt, Munich, Zurich, Amsterdam and Paris ensures
connections to the intercontinental flight network.

In 12 minutes' time the **underground line U 2** carries passengers
directly from the airport Nürnberg to the main train station
Nürnberg.

Railway passengers will reach Nürnberg by ICE-, IC-/ EC
or IR-trains in every hour intervals.

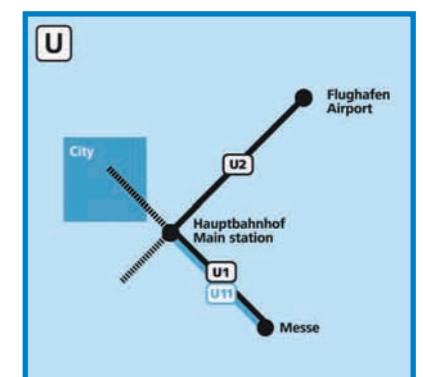
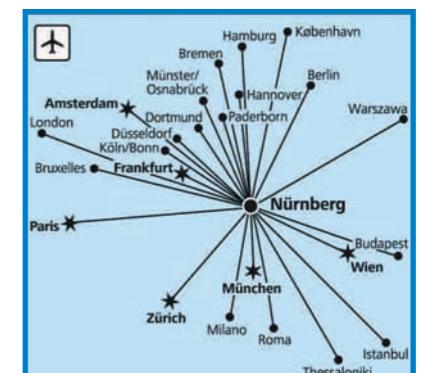
In eight minutes' time the **underground line U 1** carries
passengers directly from the main train station to the exhibition
center.

For the approach by car there are several access roads to the city
transport network Nürnberg-Fürth-Erlangen as well as to the
motorways to Berlin, Frankfurt, Kassel, Hannover,
Regensburg-Linz-Wien, Amberg, Prag, München, Stuttgart,
Ulm-Kempten, Karlsruhe-Basel and Mannheim-Saarbrücken.

For detailed travel information please visit the homepage of
NürnbergMesse GmbH:

www.nuernbergmesse.de

Please follow the link "Travel & Accommodation".



DKT 2015

Deutsche Kautschuk-Tagung
29. Juni - 2. Juli, Nürnberg

IRC 2015

International Rubber Conference
June 29 - July 2, Nuremberg, Germany

MEETING POINT OF
THE RUBBER INDUSTRY



Deutsche Kautschuk-Gesellschaft e.V. (DKG)
Zeppelinallee 69 · 60487 Frankfurt
Germany

Phone: + 49 (0)69 / 7936-153, -154, -159
Fax: + 49 (0)69 / 7936-155
E-Mail: info@dkg-rubber.de
Internet: www.dkg-rubber.de
www.dkt2015.de · www.dkt2015.com
www irc2015.de · www irc2015.com